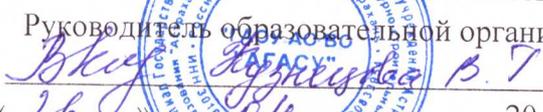


МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ АСТРАХАНСКОЙ ОБЛАСТИ
Енотаевский филиал государственного автономного образовательного учреждения
Астраханской области высшего образования
«Астраханский государственный архитектурно-строительный университет»
(Енотаевский филиал ГАОУ АО ВО «АГАСУ»)

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель образовательной организации

« 26 » « 04 » 20 18 г.



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

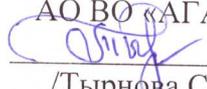
Профессия
среднего профессионального образования
29.01.07 Портной

Форма обучения
очная

2018

ОДОБРЕНА
методическим объединением
дисциплин
профессионального цикла
Протокол № 5 от
«26» апреля 2018 г.
Председатель методического
объединения
 / Чалдаева С.Г./

РЕКОМЕНДОВАНА
Педагогическим
советом Енотаевского
филиала ГАОУ АО ВО
АГАСУ
Протокол № 5 от
26.04. 2018 года

СОГЛАСОВАНО:
Заместитель директора
Енотаевского филиала ГАОУ
АО ВО «АГАСУ»:

/Тырнова С.Ю. /
«26» апреля 2018г.

Организация - разработчик: Енотаевский филиал ГАОУ АО ВО АГАСУ
Разработчик: Мастер производственного обучения Хачалова Е.В.

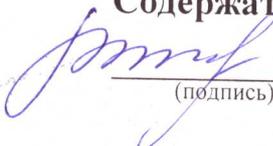
Эксперты:

Техническая экспертиза

методист Енотаевского филиала ГАОУ АО ВО АГАСУ

 /Кондратьева Ю.И./

Содержательная экспертиза



/ Ли О.В. / индивидуальный предприниматель
(подпись) (ИОФ) (должность)

СОДЕРЖАНИЕ

Паспорт программы учебной практики	стр. 4
Результаты освоения программы учебной практики	стр. 5
Тематический план и содержание учебной практики	стр. 6
Условия реализации программы учебной практики	стр. 11
Контроль и оценка результатов освоения учебной практики	стр. 12

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы:

Рабочая программа учебной практики является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее – ППКРС) в соответствии с ФГОС СПО по профессии 29.01.07 Портной.

Рабочая программа учебной практики может быть использована при обучении по программам профессиональной подготовки по профессии 29.01.07 Портной.

1.2. Цели и задачи учебной практики:

формирование у обучающихся первоначальных практических профессиональных умений в рамках модулей ППКРС по основным видам профессиональной деятельности для освоения рабочей профессии, обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для соответствующей профессии и необходимых для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной профессии.

Требования к результатам освоения учебной практики

В результате прохождения учебной практики по видам профессиональной деятельности обучающийся должен иметь практический опыт:

<i>ВПД</i>	<i>Требования к умениям</i>
Выполнение пошива швейных изделий по индивидуальным заказам	<ul style="list-style-type: none">➤ Изготавливать швейные изделия➤ Работать с эскизами➤ Распознавать составные части деталей изделий одежды и их конструкций➤ Определять свойства применяемых материалов➤ Работать на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации➤ Поиск оптимального способа обработки швейных изделий различных ассортиментных групп➤ Выполнять влажно-тепловые работы➤ Поиск информации нормативных документов
Выполнение дефектации швейных изделий	<ul style="list-style-type: none">➤ Проверять качество узлов и готовых швейных изделий различных ассортиментных групп➤ Анализировать правильность выполняемых работ по изготовлению узлов и швейных изделий с учетом свойств тканей, из которых они изготавливаются➤ Устранять дефекты

Выполнение ремонта и обновления швейных изделий	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Определять виды ремонта ➤ Подбирать материалы и фурнитуру ➤ Выбирать способы ремонта
---	--

1.3. Количество часов на освоение рабочей программы учебной практики:

Всего – 972 часа, в том числе:

В рамках освоения ПМ.01 – 720 часов

В рамках освоения ПМ.02 – 72 часа

В рамках освоения ПМ.03 – 180 часов

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения рабочей программы учебной практик является сформированность у обучающихся первоначальных практических профессиональных умений в рамках модулей ППКРС по основным видам профессиональной деятельности:

2.1. Виды работ, применяемых при изготовлении одежды.

ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом

ПК 1.2. Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп

ПК 1.3. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий

ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально

ПК 1.5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки

ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда

ПК 1.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документации

2.2. Дефектация швейных изделий.

ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия.

ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделия.

ПК 2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки.

2.3. Ремонт и обновление швейных изделий.

ПК 3.1. Выявлять область и вид ремонта.

ПК 3.2. Подбирать материалы для ремонта.

ПК 3.3. Выполнять технологические операции по ремонту швейных изделий на оборудовании и вручную (мелкий и средний).

ПК 3.4. Соблюдать правила безопасности труда.

3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Тематический план учебной практики

Код ПК	Код и наименование профессиональных модулей	К-во часов по ПМ	Наименование тем учебной практики	К-во часов по теме
ПК 1.1-1.7	ПМ.01 Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам	720	Тема 1.1 Виды работ, применяемых при изготовлении одежды.	108
			Тема 1.2. Оборудование швейного производства.	30
			Тема 1.3 Обработка деталей и узлов швейных изделий.	156
			Тема 1.4 Обработка изделий платьевое – блузочного ассортимента одежды.	246
			Тема 1.5. Обработка изделий пальтово – костюмного ассортимента одежды.	180
в том числе дифференцированный зачет 6 час				
ПК 2.1 - 2.3	ПМ.02 Дефектация швейных изделий	72	Тема 2.1. Выполнение работ по устранению конструктивных дефектов.	24
			Тема 2.2. Выполнение работ по устранению дефектов, допущенных при раскрое материалов.	12
			Тема 2.3. Выполнение работ по устранению технологических дефектов.	36
в том числе дифференцированный зачет 6 час				
ПК 3.1-3.4	ПМ.03 Ремонт и обновление швейных изделий	180	Тема 3.1. Проведение мелкого ремонта.	84
			Тема 3.2. Проведение среднего ремонта.	96
в том числе дифференцированный зачет 6 час				
Итого				972

3.2. Содержание учебной практики

Наименование ПМ и тем учебной практики	Содержание учебных занятий	Объем часов	Уровень усвоения
ПМ.01 Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам		720	
Тема 1.1. Виды работ, применяемых при изготовлении одежды.	Содержание:	108	
	1 Выполнение прямых ручных стежков и строчек.	6	2
	2 Выполнение косых ручных стежков и строчек.	12	
	3 Выполнение петлеобразных ручных стежков и строчек.	12	
	4 Выполнение стежков для пришивания фурнитуры.	12	
	5 Выполнение крестообразных ручных стежков и строчек.	6	
	6 Выполнение петельных ручных стежков и строчек.	6	
	7 Выполнение соединительных машинных швов.	12	
	8 Выполнение краевых машинных швов.	12	
	9 Выполнение отделочных машинных швов.	18	
	10 Выполнение влажно-тепловых работ.	6	
	11 Выполнение дублирования деталей кроя.	6	
Тема 1.2. Оборудование швейного производства.	Содержание:	30	
	1 Выполнение заправки верхних и нижних нитей, регулировка, пуск машины.	6	2
	2 Выполнение машинных строчек.	6	
	3 Выполнение обметывания срезов.	6	
	4 Выполнение обработки петли.	6	
	5 Выполнение образцов, используя приспособления малой механизации на швейных машинах.	6	
Тема 1.3. Обработка деталей и узлов швейных изделий.	Содержание	156	
	1 Выполнение обработки мелких деталей.	36	2
	2 Выполнение обработки вытачек.	12	
	3 Выполнение обработки кокеток.	24	
	4 Выполнение обработки прорезных карманов.	36	
	5 Выполнение обработки накладных карманов и соединение их с изделием.	30	
	6 Выполнение обработки карманов в швах.	18	

Тема 1.4. Обработка изделий платьево-блузочного ассортимента одежды.	Содержание:		246	2
	1	Выполнение обработки срезов.	6	
	2	Выполнение обработки подрезов.	6	
	3	Выполнение обработки рельефов.	6	
	4	Выполнение обработки складок.	6	
	5	Выполнение обработки сборок.	6	
	6	Изготовление буф ручным способом.	12	
	7	Изготовление буф машинным способом.	6	
	8	Выполнение обработки оборок.	6	
	9	Выполнение обработки воланов.	6	
	10	Выполнение обработки рюшей.	6	
	11	Выполнение соединения оборок, воланов и рюшей с изделием.	6	
	12	Выполнение соединения беек с изделием.	6	
	13	Выполнение отделки изделия тесьмой, кружевом.	6	
	14	Выполнение обработки и соединения с основными деталями кокеток с кантом, оборкой и кружевом.	12	
	15	Выполнение обработки петель.	6	
	16	Выполнение обработки застежек.	30	
	17	Выполнение обработки боковых и плечевых швов.	6	
	18	Выполнение обработки воротников и соединение их с горловиной.	18	
	19	Выполнение обработки горловины в изделиях без воротника.	18	
	20	Выполнение обработки рукавов без манжет.	18	
	21	Выполнение обработки манжет и соединение их с рукавами.	12	
	22	Выполнение обработки застежек в рукавах.	6	
	23	Выполнение соединения рукавов с проймами.	6	
	24	Выполнение обработки пройм в изделиях без рукавов.	6	
	25	Выполнение соединения лифа платья с юбкой.	6	
	26	Выполнение обработки низа платьев и блузок.	12	
27	Выполнение окончательной отделки изделий.	6		
Тема 1.5. Обработка изделий пальтово – костюмного ассортимента одежды.	Содержание		180	2
	1	Выполнение обработки спинок пальто.	6	
	2	Выполнение обработки шлицы в среднем шве спинки.	12	
	3	Выполнение обработки петель.	18	
	4	Выполнение обработки бортов.	6	

	5	Выполнение обработки подбортов и соединение их с частями переда.	6	
	6	Выполнение обработки края борта.	6	
	7	Выполнение обработки нижних углов борта и низа изделия.	12	
	8	Выполнение обработки потайной застежки с дополнительным прорезом на подборте.	12	
	9	Выполнение соединения боковых и плечевых срезов переда и спинки.	6	
	10	Выполнение обработки отложного воротника и соединение его с изделием.	12	
	11	Выполнение обработки пристегивающегося капюшона.	6	
	12	Выполнение обработки воротника, цельнокроеного с подбортами.	6	
	13	Выполнение обработки двухшовных рукавов с передними и локтевыми швами.	6	
	14	Выполнение обработки вытачной шлицы в рукаве.	6	
	15	Выполнение соединения рукавов с подкладкой.	6	
	16	Выполнение обработки отложных отрезных манжет и соединение их с изделием.	6	
	17	Выполнение соединения рукавов с проймами.	6	
	18	Выполнение закрепления бортовой прокладки и соединение дополнительных накладок с изделием.	6	
	19	Выполнение обработки внутреннего кармана с листочкой из основного материала.	6	
	20	Выполнение обработки кармана в шве притачивания подкладки к внутреннему срезу подборта.	6	
	21	Выполнение обработки подкладки.	6	
	22	Выполнение соединения отлетной по низу подкладки с изделием машинным способом.	6	
	23	Выполнение соединения притачной по низу подкладки с изделием машинным способом.	6	
	24	Выполнение окончательной отделки изделия.	6	
	25	Дифференцированный зачет	6	
ПМ.02	Дефектация		108	
швейных изделий				
Тема 2.1. Выполнение	Содержание:		24	

работ по устранению конструктивных дефектов.	1	Выполнение работ по устранению дефектов, возникающих при недостаточных размерах изделия или детали.	12	2
	2	Выполнение работ по устранению дефектов, возникающих при излишке размеров изделия или детали.	12	
Тема 2.2. Выполнение работ по устранению дефектов, допущенных при раскрое материалов.	Содержание:		12	2
	1	Выполнение работ по устранению дефектов, возникших после раскроя материалов, произведенного с нарушением технических условий.	12	
Тема 2.3. Выполнение работ по устранению технологических дефектов.	Содержание:		36	
	1	Выполнение работ по устранению дефектов, возникающих при нарушении равновесного положения деталей.	6	
	2	Выполнение работ по устранению дефектов, возникающих при неравномерном распределении посадки одной детали относительно другой.	6	
	3	Выполнение работ по устранению дефектов, возникающих при нарушении качества выполнения строчек и швов.	6	
	4	Выполнение работ по устранению дефектов, возникающих при нарушении режимов и технологии влажно-тепловой обработки.	6	
	5	Выполнение работ по устранению дефектов, возникающих при изготовлении трикотажных изделий.	6	
	6	Дифференцированный зачет	6	
			72	
ПМ.03 Ремонт и обновление швейных изделий.			72	2
Тема 3.1. Проведение мелкого ремонта	Содержание:		84	
	1	Выполнение пришивания пуговиц, крючков, петель.	6	
	2	Выполнение вставки заплат.	12	
	3	Выполнение обметывания и ремонта петель.	6	
	4	Выполнение стачивания распоровшихся швов.	6	
	5	Выполнение ремонта воротников.	12	
	6	Выполнение ремонта карманов.	6	
	7	Выполнение обновления изделия за счёт применения аппликации.	12	
8	Выполнение обновления изделия за счёт применения отделочных	12		

		материалов.		
	9	Выполнение штопки изделий из рисунчатых тканей трикотажных полотен.	6	
	10	Выполнение чистки и утюжки изделия.	6	
Тема 3.2. Проведение среднего ремонта	Содержание:		96	
	1	Выполнение ремонта ниточным способом с применением заплат.	12	2
	2	Выполнение ремонта одежды клеевым способом с применением клеевых материалов.	6	96
	3	Выполнение ремонта одежды штопкой разрезов, разрывов.	6	
	4	Выполнение замены случайно поврежденных участков деталей одежды (прорезы, прожоги).	12	
	5	Выполнение ремонта и обновления бортов.	6	
	6	Выполнение ремонта и обновления воротников.	12	
	7	Выполнение ремонта низа изделия, рукавов.	12	
	8	Выполнение ремонта подкладки карманов.	6	
	9	Выполнение замены молнии в куртках.	12	
	10	Выполнение замены молнии в юбках.	6	
	11	Дифференцированный зачет.	6	
Итого			972	

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению
 Реализация рабочей программы учебной практики предполагает наличие учебного кабинета и учебной мастерской.

Оборудование учебного кабинета и рабочих мест кабинета:

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- учебная доска;
- комплект нормативно-технической документации:
- типовая техническая документация по изготовлению швейных изделий;
- комплект учебно-методической документации:

Технические средства обучения:

- ПК.

Оборудование учебной швейной мастерской:

- посадочные рабочие места по количеству обучающихся;
- рабочее место мастера п/о;
- учебная доска;
- стол для раскроя;
- швейные машины;
- краеобметочная машина;
- утюжилльные столы, утюги;
- образцы обработки узлов для выполнения работ;
- манекены.
- набор измерительных инструментов и кривых лекал.

Оборудование и технологическое оснащение рабочих мест:

Оборудование:

- швейные машины челночного стежка общего назначения AURORA A-333-M;
- швейные машины челночного стежка общего назначения PROTEX TY1130 M;
- многофункциональная швейная машина Bernette E 92 C;
- швейная краеобметочная машина PROTEX TY-747;
- утюг;
- гладильный стол.

Инструменты: ручные иглы, напёрсток, ножницы, сантиметровая лента.

Приспособления: манекен, кольшеч, булавки, линейки, угольники и лекала; резцы, мел, карандаши.

4.2. Общие требования к организации образовательного процесса

Учебная практика проводится мастером производственного обучения при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессионального модуля рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями.

4.3. Кадровое обеспечение

Мастер производственного обучения, осуществляющий руководство учебной практикой обучающихся, должен иметь квалификационный разряд по профессии на 1-2 разряда выше, чем предусматривает ФГОС, высшее или среднее профессиональное образование по профилю профессии, проходить обязательную стажировку в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения учебной практики осуществляется руководителем практики в процессе проведения учебных занятий,

самостоятельного выполнения обучающимися заданий. В результате освоения учебной практики в рамках профессиональных модулей обучающиеся проходят промежуточную аттестацию в форме дифференцированного зачета.

Результаты обучения (освоенные умения в рамках ВПД)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
<ul style="list-style-type: none"> - изготавливать швейные изделия; - работать с эскизами; - распознавать составные части деталей изделий одежды и их конструкций; - определять свойства применяемых материалов; - работать на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации; - поиск оптимального способа обработки швейных изделий различных ассортиментных групп; - выполнять влажно-тепловые работы; - поиск информации нормативных документов; 	<ul style="list-style-type: none"> - наблюдение за правильностью выполнения трудовых приемов; - наблюдение за решением ситуационных задач; - оценка результата выполнения практической работы; - оценка выполнения работ на занятиях учебной практики;
<ul style="list-style-type: none"> - проверять качество узлов и готовых швейных изделий различных ассортиментных групп; - анализировать правильность выполняемых работ по изготовлению узлов и швейных изделий с учетом свойств тканей, из которых они изготавливаются; - устранять дефекты; 	<ul style="list-style-type: none"> - наблюдение за правильностью выполнения трудовых приемов; - наблюдение за решением ситуационных задач; - оценка результата выполнения практической работы; - оценка выполнения работ на занятиях учебной практики;
<ul style="list-style-type: none"> - определять виды ремонта; - подбирать материалы и фурнитуру; - выбирать способы ремонта. 	<ul style="list-style-type: none"> - наблюдение за правильностью выполнения трудовых приемов; - наблюдение за решением ситуационных задач; - оценка результата выполнения практической работы; - оценка выполнения работ на занятиях учебной практики.