



ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
АСТРАХАНСКОЙ ОБЛАСТИ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«АСТРАХАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
АРХИТЕКТУРНО - СТРОИТЕЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»
КОЛЛЕДЖ ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА АГАСУ

наименование структурного подразделения СПО АГАСУ

КОЛЛЕДЖ ЖКХ АГАСУ

сокращенное наименование структурного подразделения

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

УП.05.01 (УП)

«Газовая сварка (наплавка)»


(индекс, название дисциплины)

среднего профессионального образования

15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»

(код и наименование специальности)

Квалификация «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, Газосварщик»

СОГЛАСОВАНО
ЗАО «Завод ЖБК-2»
(название организации)
Генеральный директор
(должность)

подпись
Е.Н. Красновская
И.О. Фамилия
« 27 » августа 2020 г.

РЕКОМЕНДОВАНА
Методическим советом
КЖКХ АГАСУ
Протокол № 1
от « 27 » августа 2020 г.

УТВЕРЖДЕНО
Директор КЖКХ:

подпись
Е.Ю. Ибатуллина
И.О. Фамилия
« 27 » августа 2020 г.

Составитель: мастер n/o Кабисов А.Н.


подпись

Рабочая программа разработана
на основе ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично
механизированной сварки (наплавки))

(код и наименование специальности)
учебного плана 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
(код и наименование специальности)
на 2020 г.н.

с учетом примерной программы профессионального модуля «ПМ.05. Газовая сварка
(наплавка)» для профессиональных образовательных организаций

Согласовано:
Методист КЖКХ АГАСУ


подпись

/ И.В. Бикбаева /
И.О. Фамилия

Заведующий библиотекой


подпись

/ Н.П. Герасимова /
И.О. Фамилия

Заместитель директора по ПР


подпись


/ Р.Г. Мулямина /
И.О. Фамилия

Заместитель директора по УР


подпись

/ Е.В. Голамидова /
И.О. Фамилия

Специалист УМО СПО


подпись

/ _____ /
И.О. Фамилия

Рецензент

Генеральный директор
ЗАО «Завод ЖБК-2»


подпись

/ Е.Н. Красновская /
И.О. Фамилия

Принято УМО СПО:

Начальник УМО СПО


подпись

/ С.Н. Кононова /
И.О. Фамилия

СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|--|-----------|
| 1. ВИД ПРАКТИКИ, СПОСОБ И ФОРМА ЕЁ ПРОВЕДЕНИЯ | 4 |
| 1.1. Учебная практика..... | 4 |
| 2. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ПРАКТИКЕ И ЕЕ МЕСТО В СТРУКТУРЕ ППКРС | 4 |
| 3. ОБЪЁМ И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ..... | 5 |
| УП 05.01 Учебная практика ПМ.05. Газовая сварка (наплавка) | 6 |
| 4. ПЕРЕЧЕНЬ УЧЕБНОЙ ЛИТЕРАТУРЫ И ИНФОРМАЦИОННЫХ РЕСУРСОВ | 8 |
| 5. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ПО ПРОХОЖДЕНИЮ ПРАКТИКИ | 9 |
| 6. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ БАЗА..... | 10 |
| <i>ПРИЛОЖЕНИЕ1</i> | <i>12</i> |
| <i>ПРИЛОЖЕНИЕ2</i> | <i>16</i> |

1. ВИД ПРАКТИКИ, СПОСОБ И ФОРМА ЕЁ ПРОВЕДЕНИЯ

1.1. Учебная практика

Учебная практика Учебной практики ПМ.05 «Газовая сварка (наплавка)» по профессии 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) проводится в учебных мастерских для освоения студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуется рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями.

Учебная практика проводится мастерами производственного обучения или преподавателями дисциплин профессионального цикла в учебных, учебно-производственных мастерских и лабораториях, оснащенных оборудованием и инструментом, методической документацией и наглядными пособиями.

Общее руководство учебной практикой студентов, обучающихся по ПМ.05 «Газовая сварка (наплавка)» профессии 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки)) осуществляет старший мастер.

Практика завершается дифференцированным зачетом. Студенты, не прошедшие практику или получившие отрицательную оценку, не допускаются к прохождению государственной итоговой аттестации.

2. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ПРАКТИКЕ И ЕЕ МЕСТО В СТРУКТУРЕ ППКРС

В результате прохождения учебной практики у студентов должны быть сформированы компетенции

| № | Индекс компетенции | Формулировка компетенции |
|---|--------------------|--|
| 1 | ОК 1. | Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес. |
| 2 | ОК 2. | Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем. |
| 3 | ОК 3. | Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы. |
| 4 | ОК 4. | Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач. |
| 5 | ОК 5. | Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности. |
| 6 | ОК 6. | Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством. |
| 7 | ПК 5.1. | Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва. |
| 8 | ПК 5.2. | Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва |
| 9 | ПК 5.3. | Выполнять наплавку для устранения раковин и трещин в деталях |

| | |
|--|----------------------------|
| | и узлах средней сложности. |
|--|----------------------------|

В результате прохождения учебной практики у студентов должны быть сформированы умения:

| № | Индекс и название модуля | Умения |
|---|----------------------------------|--|
| 1 | ПМ.05«Газовая сварка (наплавка)» | В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен: уметь У1-проверять работоспособность и исправность оборудования для газовой сварки (наплавки); У2-настраивать сварочное оборудование для газовой сварки (наплавки); У3- владеть техникой газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва; |

Учебная практика является обязательным разделом образовательной программы, проводится при освоении междисциплинарных курсов в рамках профессиональных модулей и реализуется рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями.

Освоение учебной практики является необходимым условием для последующего изучения предусмотренных учебным планом дисциплин и производственной практики.

3. ОБЪЁМ И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ

Объем и продолжительность учебной практики составляет:
по очной форме обучения – 162 часа, 4.5 недель;

Содержание практики

Распределение объёма времени (в академических часах) по семестрам

| Курс | Семестр | Название практики | Продолжительность (недель) | Продолжительность (академических часов) | Промежуточная аттестация |
|--------|---------|---|----------------------------|---|--------------------------|
| 3 | 6 | УП. 05.01 Учебная практика ПМ.05 Газовая сварка (наплавка) | 4, 5 | 162 | Дифференцированный зачет |
| ИТОГО: | | | 4.5 | 162 | |

Учебная практика имеет своей целью научить студентов использовать теоретические знания, а также привить практические навыки для усвоения профессиональных компетенций по ПМ.05 «Газовая сварка (наплавка)» профессии 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Учебная практика проводится в учебных мастерских и лабораториях, оснащенных необходимым оборудованием, инструментом, материалами, рабочими местами, наглядными и учебными пособиями, инструкциями и методическими материалами.

Учебная практика проводится мастерами производственного обучения или преподавателями, ведущими междисциплинарные курсы.

При выдаче задания студентам мастер производственного обучения или преподаватель должен объяснить им цели и содержание задания, обеспечить технологическими картами, материалами, заготовками, чертежами, а также ознакомить с применяемым оборудованием, приспособлениями, инструментами, объяснить правила пользования ими и показать наиболее рациональные безопасные приемы выполнения работ.

Студенты допускаются к работе под руководством мастера (преподавателя) после инструктажа по охране труда на рабочем месте.

Выполнение сложного задания следует поручать студентам по мере приобретения ими необходимых навыков выполнения простых операций, руководствуясь при этом индивидуальными способностями студента. За каждую выполненную работу преподаватель выставляет студентам оценку по пятибалльной системе.

Наряду с привитием студентам практических навыков мастер производственного обучения или преподаватель обязан систематически воспитывать у них любовь к своей профессии, бережное отношение к инструменту и оборудованию.

УП 05.01 Учебная практика
ПМ.05. Газовая сварка (наплавка)
ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

| Наименование тем практики | | Коды проверяемых результатов | | | Количество часов (недель) |
|---------------------------|--|------------------------------|-------|--------|---------------------------|
| | | ПК | ОК | Умение | |
| Тема 1 | Ознакомление с газосварочным оборудованием. Зарядка ацетиленового генератора | 5.1. | ОК1-6 | У1, У2 | 12 |
| Тема 2 | Наплавка валиков на пластины в нижнем положении газовым пламенем | 5.1. | ОК1-6 | У3 | 18 |
| Тема 3 | Газовая сварка пластин в вертикальном положении | 5.1. | ОК1-6 | У3 | 18 |
| Тема 4 | Газовая сварка пластин в горизонтальном положении | 5.1. | ОК1-6 | У3 | 18 |
| Тема 5 | Газовая сварка пластин в потолочном положении | 5.1. | ОК1-6 | У3 | 18 |
| Тема 6 | Газовая сварка труб | 5.1. | ОК1-6 | У3 | 18 |

| | | | | | |
|--------------------------|---|------|-------|----|----------------|
| Тема 7 | Газовая сварка алюминия и меди | 5.2. | ОК1-6 | У3 | 18 |
| Тема 8 | Наплавлять раковины и трещины в деталях, узлах и отливках различной сложности | 5.3. | ОК1-6 | У3 | 18 |
| Тема 9 | Ознакомление с техникой газовой резки | 5.1. | ОК1-6 | У3 | 18 |
| Дифференцированный зачет | | | | | 6 |
| Итого: | | | | | 162/4,5 |

СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

| № темы, название | Содержание | Коды проверяемых результатов | | |
|---|---|------------------------------|-------|--------|
| | | ПК | ОК | Умение |
| Тема 1. Ознакомление с газосварочным оборудованием. Зарядка ацетиленового генератора | 1. Ознакомление с устройством газосварочной аппаратуры. Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда. 2. Зарядка ацетиленового генератора карбидом кальция и водой | ПК5.1. | ОК1-6 | У1, У2 |
| Тема 2. Наплавка валиков на пластины в нижнем положении газовым пламенем | 1. Подготовка пластин к сварке(резка, зачистка) 2. Наплавка валиков (сварка) ниточным швом в нижнем положении 3. Наплавка валиков (сварка) с колебательными движениями в нижнем положении «левым» и «правым» способом | ПК5.1. | ОК1-6 | У3 |
| Тема 3. Газовая сварка пластин в вертикальном положении | 1. Подготовка пластин к сварке(резка, зачистка) 2. Наплавка валиков (сварка) ниточным швом в вертикальном положении 3. Наплавка валиков (сварка) с колебательными движениями в вертикальном положении «левым» и «правым» способом | ПК5.1. | ОК1-6 | У3 |
| Тема 4. Газовая сварка пластин в горизонтальном положении | 1. Подготовка пластин к сварке(резка, зачистка) 2. Наплавка валиков (сварка) ниточным швом в горизонтальном положении 3. Наплавка валиков (сварка) с колебательными движениями в горизонтальном положении «левым» и «правым» способом | ПК5.1. | ОК1-6 | У3 |
| Тема 5 Газовая сварка пластин в потолочном положении | 1. Подготовка пластин к сварке(резка, зачистка) 2. Наплавка валиков (сварка) ниточным швом в потолочном положении 3. Наплавка валиков (сварка) с колебательными движениями в потолочном положении | ПК5.1. | ОК1-6 | У3 |

| | | | | |
|---|--|--------|-------|----|
| | «левым» и «правым» способом | | | |
| Тема 6. Газовая сварка труб | 1. Газовая наплавка кольцевых швов на трубах. 2. Сварка отрезков труб разных диаметров встык и при различных положениях стыка в пространстве. 3. Приварка заглушек к торцам труб. 4. Сварка труб с поворотом и без поворота. Проверка герметичности сварки. Вырубка дефектных мест. | ПК5.1. | ОК1-6 | У3 |
| Тема 7. Газовая сварка алюминия и меди | 1. Подготовка меди и алюминия к сварке 2. Газовая сварка алюминия и меди с применением флюса | ПК5.2. | ОК1-6 | У3 |
| Тема 8. Наплавлять раковины и трещины в деталях, узлах и отливках различной сложности. | 1. Производить заправку различных дефектов(раковины, трещины) на деталях и отливках | ПК5.3. | ОК1-6 | У3 |
| Тема 9. Ознакомление с техникой газовой резки | 1. Подготовка газорезательной аппаратуры Подготовка пластин к резке 2. Резка пластин и различных профилей по прямой и окружности | ПК5.1. | ОК1-6 | У3 |

По итогам прохождения учебной практики руководителем практики, заполняется аттестационный лист на каждого студента (приложение 1), где выставляется дифференцированный зачет, а студенты выполняют отчет о практике (приложение 2).

По итогам прохождения практики обучающийся формирует отчет практике, содержащий: общую характеристику объекта практики, заключение о проделанной работе в рамках практики, список используемых источников.

Отчет о прохождении практики должен включать описание проделанной работы. В отчете в систематизированном виде должны быть освещены основные вопросы, предусмотренные программой практики, а также сформулированы выводы, к которым пришел практикант, и предложения. К отчету могут прилагаться таблицы, схемы, графики, а также копии необходимых документов.

4. ПЕРЕЧЕНЬ УЧЕБНОЙ ЛИТЕРАТУРЫ И ИНФОРМАЦИОННЫХ РЕСУРСОВ

Рекомендуемая литература

Для студентов

а) основная учебная литература:

1. Овчинников В.В. Технология электросварочных и газосварочных работ: учебник для студ. учреждений сред.проф. образования - М.: Издательский центр «Академия», 2017.- 272 с.

б) дополнительная учебная литература:

1. Коротков В.А. Сварка специальных сталей и сплавов: учеб.-метод. пособие.- М.: Директ-Медиа, 2014. 43с. [Электронный ресурс]. – Режим доступа http://biblioclub.ru/index.php?page=book_red&id=223468&sr=1
2. Коротков В.А. Ремонтная сварка и наплавка : учеб.-метод. пособие.- М.: Директ-Медиа, 2014. 57с. [Электронный ресурс]. – Режим доступа http://biblioclub.ru/index.php?page=book_red&id=223467&sr=1
3. ГОСТ 5264-80 – Ручная дуговая сварка. Сварные соединения.

в) перечень учебно-методического обеспечения:

г) интернет-ресурсы:

1. Сварка и все о её технологии, схемах, типах и сварочном оборудовании. [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://websvarka.ru/>. свободный – Яз.рус.
2. Сварка- Википедия. [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://ru.wikipedia.org/wiki/Сварка>. свободный – Яз.рус.
3. «О сварке»- информационный сайт-сварка, резка, сварочное оборудование. [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://www.osvarke.com/>. свободный – Яз.рус.
4. Svarkainfo.ru: сварочное оборудование, сварочные аппараты, сварка, резка. [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://www.svarkainfo.ru/> свободный – Яз.рус.
5. Древний мир металла [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://www.drevniymir.ru/> свободный – Яз.рус.

д) электронно-библиотечные системы:

Для преподавателей

1. Об образовании в Российской Федерации: федер. Закон от 29.12.2012 №273-ФЗ (в ред. Федеральных законов от 07.05.2013 №99-ФЗ, от 07.06.2013 №120-ФЗ, от 02.07.2013 №170-ФЗ, от 23.07.2013 №203-ФЗ, от 25.11.2013 № 317-ФЗ, от 03.02.2014 №11-ФЗ, от 03.02.2014 №15-ФЗ, от 05.05.2014 №84-ФЗ, от 27.05.2014 №135-ФЗ, от 04.06.2014 №148-ФЗ, с изм., внесенными Федеральным законом от 04.06.2014 №145-ФЗ, в ред.от 03.07.2016, с изм. от 19.12.2016)
2. ФГОС по профессии СПО входящей в состав укрупненной группы профессий 15.00.00 Машиностроение профессия 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки)) (приказ от 29.01.2016 г № 50 об утверждении ФГОС).

5. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ПО ПРОХОЖДЕНИЮ ПРАКТИКИ

Учебная практика проводится в соответствии с графиком учебного про-

цесса и графиком практики на учебный год, в мастерских, лабораториях и других подразделениях мастерами производственного обучения и/или преподавателями профессионального цикла.

Учебная практика направлена на формирование у обучающихся умений, приобретение первоначального практического опыта, проводится при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуется рассредоточено чередуясь с теоретическими занятиями.

Студенты в период прохождения учебной практики обязаны:

-выполнять задания, предусмотренные программой практики и выданные руководителем.

- соблюдать требования Устава университета, правила внутреннего распорядка, дисциплину и расписание учебных занятий.

- соблюдать требования охраны труда и пожарной безопасности.

Задачей учебной практики является формирование у обучающихся практических профессиональных умений в рамках профессиональных модулей по основным видам профессиональной деятельности, обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для соответствующей профессии и освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной профессии;

Учебная практика завершается дифференцированным зачетом. Результаты учебной практики учитываются при прохождении государственной итоговой аттестации.

Студенты, не прошедшие без уважительной причины учебную практику, отчисляются из колледжа как имеющие академическую задолженность.

6. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ БАЗА

Учебно-методическое и материально техническое обеспечение

Описание материально-технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса

| п/п | Наименование специальных помещений и помещений для самостоятельной работы | Оснащенность специальных помещений и помещений для самостоятельной работы |
|-----|---|--|
| | Кабинет №17 теоретических основ сварки и резки металлов для проведения лекционных занятий, практических занятий, консультирования (индивидуальное и групповое) студентов, текущего контроля и промежуточной аттестации 414024, Астраханская область, г. Астрахань, ул. Б. Хмельницкого, 9, корпус 3, литер | 1. мобильное автоматизированное рабочее место LenovoV580c101044873 2. мобильный экран на штативе LumenMasterView 203x203 см 3. мобильный мультимедийный проектор Aser-qsv0001 4. стол ученический – 13 5. стул ученический – 26 6. стол преподавателя – 1 7. стул преподавателя -1 |

| | | |
|--|--|---|
| | В; этаж 2, помещение №17 | 8. настенная доска – 1 9. шкаф – 1 10. учебный стенд-тренажер «Сварочные работы» 105000.00 11. тренажер сварщика ТСВ 02 12. схема ацетилено-кислородной горелки 13. схема ацетилено-кислородного резака 14. схема керосино-кислородного резака 15. схема работы газового редуктора 16. схема установки для кислородно-флюсовой резки металла с внешней подачей флюса 17. стенды-5 18. плакаты по темам – 40 19. электронно-наглядные пособия (диски) 20. манекен для демонстрации спецодежды 21. образцы материалов: образцы электродов (для сварки чугуна, нержавеющей стали, угольный электрод, для сварки под водой) - 6, образцы сварных соединений – 12, образцы сварочных изделий: из прутков, уголков, листовой стали, трубные узлы 22. модели: сварочный трансформатор ацетиленовый генератор |
| | Слесарная мастерская №15 для практических занятий, текущего контроля и промежуточной аттестации 414000, Астраханская область, г. Астрахань, ул. Набережная 1 Мая, 117, корпус1, литер Б, этаж 1, помещение №15 | 1. верстак универсальный с защитным экраном-15 2. Слесарные тиски-16 3. набор слесарных инструментов: <ul style="list-style-type: none"> • молоток-7 шт. • киянка- 9 шт. • ножницы по металлу-9 шт. • ножовка-9 шт. • напильники- 16 шт. • слесарнаялинейка-6 шт. • чертилка-15 шт. • слесарноезубило-7 шт. 4. сверлильный станок- 3 шт. 5. набор сверл-1 комп. 6. очки защитные-3 шт. |

| | | |
|--|--|--|
| | | <p>7. точило ЭТШ-1шт. 8. верстак универсальный без защитного экрана (демонстрационный)-1</p> |
| | <p>Сварочная мастерская №28 для сварки металлов для практических занятий, текущего контроля и промежуточной аттестации 414024, Астраханская область, г. Астрахань, ул. Б. Хмельницкого, 9, корпус 4, литер Г; этаж 1, помещение №28</p> | <p>1. рабочее место (кабинка) -11; 2. настенная доска - 1; 3. стол-верстак - 1; 4. тумбочка - 1; 5. сварочный аппарат – КЕМРИ - 1; 6. сварочный аппарат ФЕБ - 1; 7. сварочный аппарат Технолоджи - 2; 8. сварочный аппарат Ресанта - 7; 9. инструкционно-технологические карты по перечню учебно-производственных работ; 10. стенды- 3 11. комплект газосварочного оборудования-2комп. 12. защитные очки для сварки; 13. защитные очки для шлифовки; 14. сварочная маска; 15. защитные ботинки; 16. средство защиты органов слуха; 17. ручная шлифовальная машинка (болгарка) с защитным кожухом; 18. металлическая щетка для шлифовальной машинки, подходящая ей по размеру; 19. огнестойкая одежда; 20. молоток для отделения шлака; 21. зубило; 22. разметчик; 23. напильники; 24. металлические щетки; 25. молоток; 26. универсальный шаблон сварщика; 27. стальная линейка с метрической разметкой; 28. прямоугольник; 29. трубки и приспособления для сборки под сварку; 30. оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом</p> |
| | <p>Сварочный полигон №33 414024, Астраханская область, г. Астрахань, ул. Б. Хмельницкого, 9, корпус 4, литер Г; этаж 1, помещение №33</p> | <p>1. стенд для укрупнённой сборки конструкций.</p> |

Приложение 1

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ПРАКТИКЕ

Обучающийся (аяся) на _____ курсе, группа _____ по профессии
15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки)
 успешно прошел (ла) учебную практику **УП.05. «Газовая сварка (наплавка)»**

по профессиональному модулю

ПМ. 05 «Газовая сварка (наплавка)»

в объеме 162 часов с «__» 20__-г. по «____» 20__ г.

Оценка результата освоения профессиональных компетенций

| Профессиональные компетенции | Виды работ, выполненных учащимися во время практики | Оценка об освоении (освоил/ не освоил) |
|---|--|--|
| ПК5.1. Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва. | | осв \ не осв |
| 1 | Ознакомление с газосварочным оборудованием. Зарядка ацетиленового генератора | оценка |
| 2 | Наплавка валиков на пластины в нижнем положении газовым пламенем | оценка |
| 3 | Газовая сварка пластин в вертикальном положении | оценка |
| 4 | Газовая сварка пластин в горизонтальном положении | оценка |
| 5 | Газовая сварка пластин в потолочном положении | оценка |
| 6 | Газовая сварка труб | оценка |
| ПК 5.2 Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва | | осв \ не осв |
| 1. | Газовая сварка алюминия и меди | Оценка |
| ПК 5.3. Выполнять наплавку для устранения раковин и трещин | | осв \ не осв |

| | | |
|---|---|--------|
| в деталях и узлах средней сложности. | | |
| 1. | Наплавлять раковины и трещины в деталях, узлах и отливках различной сложности | Оценка |
| | Дифференцированный зачет: | |

Оценка результата освоения общих компетенций

| Код и содержание компетенции | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|------------------------------|--|--|--|---|---|----------------------------------|
| Ок1 | Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес. | Показал себя высоко компетентным во всех областях работы | Проявляет интерес | Проявляет интерес изредка | Интерес не проявляет, но есть желание учиться | Безразличен к будущей профессии |
| Ок2 | Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем. | Всегда высоко самоорганизован | Не было причин для жалоб | Случалась незначительная самонеорганизованность | Частые замечания и плохой исполнитель | Серьёзные замечания и нарушения. |
| Ок3 | Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы. | Ответственный, заслуживает доверия | большинстве случаев ответственный, заслуживает доверия | Ответственный, за редким исключением | Безответственный в сложных ситуациях | Нельзя доверять в работе |

| | | | | | | |
|-----|--|---|---|--|--|--|
| Ок4 | Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач. | Постоянный поиск и использование информации | Осуществлял поиск и использование информации | Изредка осуществлял поиск и использование информации | принуждения к поиску и использованию информации | Безразличен к обновленной информации |
| Ок5 | Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности. | Постоянно использует ИКТ | Использует ИКТ по необходимости | Использует ИКТ крайне редко | ИКТ не используются | ИКТ не используются вследствие неосвоенности |
| Ок6 | Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами | Хорошо освоился и не было проблем | Редко возникают проблемы, хорошая дисциплина | Иногда возникали проблемы | Плохая дисциплина и вызывающее поведение | Плохая дисциплина и дурное влияние на других |
| Ок7 | Исполнять воинскую обязанность*(2), в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей). | Всегда готов брать ответственность на себя, заслуживает доверия | В большинстве случаев ответственен, заслуживает доверия | Ответствен, за редким исключени | Не готов нести ответственность за работу команды | Не способен к работе в команде |

Подпись руководителя практики: _____ //

Приложение 2.

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ АСТРАХАНСКОЙ ОБЛАСТИ

АСТРАХАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ АРХИТЕКТУРНО – СТРОИ-
ТЕЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
КОЛЛЕДЖ ЖИЛИЩНО – КОММУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА

ОТЧЕТ ПО УЧЕБНОЙ ПРАКТИКЕ

ПМ.05 «Газовая сварка (наплавка)»

по профессии

среднего профессионального образования

**15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной свар-
ки(наплавки))**

группа _____

Ф.И.О. обучающегося, подпись _____

Ф.И.О. руководителя практики (мастера п/о), подпись _____

М.П.

ОЦЕНКА по результатам защиты

Подписи членов комиссии

Астрахань 201 г.