



ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
АСТРАХАНСКОЙ ОБЛАСТИ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«АСТРАХАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ АРХИТЕК-
ТУРНО - СТРОИТЕЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»
КОЛЛЕДЖ ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОГО
ХОЗЯЙСТВА

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ УП.07.01

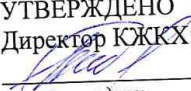
ПМ.07.01. «Выполнение сварочных работ ручной дуговой сваркой (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом простых деталей неотчетственных конструкций, ручной дуговой сваркой (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей неотчетственных конструкций, плазменной дуговой сваркой (наплавка, резка)»

среднего профессионального образования
08.01.07 Мастер общестроительных работ
Квалификация «Каменщик и электросварщик ручной сварки»

СОГЛАСОВАНО
ЗАО «Завод ЖБК-2»
(название организации)
Генеральный директор

подпись
Е.Н. Красновская
И.О. Фамилия
« 30 » августа 2021 г.

РЕКОМЕНДОВАНА
Методическим советом
КЖКХ АГАСУ
Протокол № 1
от « 30 » августа 2021 г.

УТВЕРЖДЕНО
Директор КЖКХ:

подпись
Е.Ю. Ибатуллина
И.О. Фамилия
« 31 » августа 2021 г.

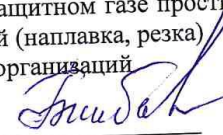
Составитель: мастер n/o Рябенко Ю.Ю.


подпись

Рабочая программа УП.07.01 Учебная практика разработана
на основе ФГОС СПО по профессии 08.01.07 Мастер общестроительных работ 2
(код и наименование специальности)
учебного плана 08.01.07 Мастер общестроительных работ на 2021 г.н.
(код и наименование специальности)

с учетом примерной программы профессионального модуля «ПМ.07 Выполнение сварочных работ ручной дуговой сваркой (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом простых деталей неответственных конструкций, ручной дуговой сваркой (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей неответственных конструкций, плазменной дуговой сваркой (наплавка, резка) для профессиональных образовательных организаций

Согласовано:
Методист КЖКХ АГАСУ


подпись

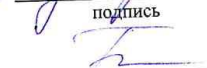
/ И.В. Бикбаева /
И.О. Фамилия

Заведующий библиотекой


подпись

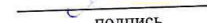
/ Н.П. Герасимова /
И.О. Фамилия

Заместитель директора по ПР


подпись

/ Р.Г. Мулямина /
И.О. Фамилия

Заместитель директора по УР


подпись

/ Е.В. Голамидова /
И.О. Фамилия

Рецензент

Генеральный директор
ЗАО «Завод ЖБК-2»


подпись

/ Е.Н. Красновская /
И.О. Фамилия

Принято УМО СПО:

Начальник УМО СПО


подпись

/ А.П. Гельван /
И.О. Фамилия

СОДЕРЖАНИЕ

1. ВИД ПРАКТИКИ, СПОСОБ И ФОРМА ЕЁ ПРОВЕДЕНИЯ	4
1.1. Учебная практика.....	4
2. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ПРАКТИКЕ И ЕЕ МЕСТО В СТРУКТУРЕ ППКРС	4
3. ОБЪЁМ И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ.....	6
УП.01.01 Учебная практика ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.....	8
4. ПЕРЕЧЕНЬ УЧЕБНОЙ ЛИТЕРАТУРЫ И ИНФОРМАЦИОННЫХ РЕСУРСОВ	12
5. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ПО ПРОХОЖДЕНИЮ ПРАКТИКИ	13
6. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ БАЗА.....	13
<i>ПРИЛОЖЕНИЕ1</i>	<i>16</i>
<i>ПРИЛОЖЕНИЕ2</i>	<i>21</i>

1. ВИД ПРАКТИКИ, СПОСОБ И ФОРМА ЕЁ ПРОВЕДЕНИЯ

1.1. Учебная практика

Учебная практика УП.07.01 «Выполнение сварочных работ ручной дуговой сваркой (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом простых деталей неотвественных конструкций, ручной дуговой сваркой (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей неотвественных конструкций, плазменной дуговой сваркой (наплавка, резка)» по профессии 08.01.07 Мастер общестроительных работ проводится в учебных мастерских для освоения студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуется рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями.

Учебная практика проводится мастерами производственного обучения или преподавателями дисциплин профессионального цикла в учебных, учебно-производственных мастерских и лабораториях, оснащенных оборудованием и инструментом, методической документацией и наглядными пособиями.

Общее руководство учебной практикой студентов, обучающихся по ПМ.07.01 «Выполнение сварочных работ ручной дуговой сваркой (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом простых деталей неотвественных конструкций, ручной дуговой сваркой (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей неотвественных конструкций, плазменной дуговой сваркой (наплавка, резка)» по профессии 08.01.07 Мастер общестроительных работ осуществляет старший мастер.

Практика завершается дифференцированным зачетом. Студенты, не прошедшие практику или получившие отрицательную оценку, не допускаются к прохождению государственной итоговой аттестации.

2. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ПРАКТИКЕ И ЕЕ МЕСТО В СТРУКТУРЕ ППКРС

В результате прохождения учебной практики у студентов должны быть сформированы компетенции

№	Индекс компетенции	Формулировка компетенции
1	ОК 1.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;
2	ОК 2.	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности
3	ОК 3.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие
4	ОК 4.	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами;
5	ОК 5.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;

6	ОК 6.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей.
7	ОК 7.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
8	ОК 8.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;
9	ОК 9.	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности сварки
10	ОК 10.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках;
11	ОК 11.	Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.
12	ПК 7.1.	Выполнять подготовительные работы и сборочные операции при производстве сварочных работ ручной дуговой сваркой плавящимся покрытым электродом, ручной дуговой сваркой неплавящимся электродом в защитном газе, плазменной дуговой сваркой
13	ПК 7.2.	Производить ручную дуговую сварку плавящимся покрытым электродом, ручную дуговую сварку неплавящимся электродом в защитном газе, плазменную дуговую сварку металлических конструкций;
14	ПК 7.3.	Выполнять резку простых деталей;
15	ПК 7.4.	Выполнять наплавку простых деталей.
16	ПК 7.5.	Осуществлять контроль качества сварочных работ

В результате прохождения учебной практики у студентов должны быть сформированы умения:

№	Индекс и название модуля	Умения
1	ПМ.07.01 «Выполнение сварочных работ ручной дуговой сваркой (наплавка, резка) плавящимся электродом простых деталей неотчетливых конструкций, ручной дуговой сваркой (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей неотчетливых конструкций, плазменной дуговой	<p>В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен:</p> <p>уметь</p> <ul style="list-style-type: none"> рационально организовывать рабочее место; читать чертежи металлических изделий и конструкций, электрические схемы оборудования; выбирать инструменты, приспособления, источники питания и сварочные материалы; использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки; подготавливать металл под сварку; владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке; выполнять сборку узлов и изделий; выполнять прихватки деталей, изделий и конструкций во всех пространственных положениях; подбирать параметры режима сварки;

	сваркой (наплавка, резка)»	<p>выполнять ручную дуговую и плазменную сварку различной сложности деталей, узлов и конструкций из различных сталей, цветных металлов и сплавов;</p> <p>выполнять ручную дуговую и плазменную сварку деталей и узлов трубопроводов из различных сталей, цветных металлов и сплавов;</p> <p>выполнять ручную дуговую и плазменную сварку сложных строительных и технологических конструкций;</p> <p>выполнять ручную дуговую резку различных металлов и сплавов;</p> <p>выполнять кислородную резку (строгание) деталей различной сложности из различных металлов и сплавов в различных положениях;</p> <p>выполнять наплавку различных деталей, узлов и инструментов;</p> <p>выполнять наплавку нагретых баллонов и труб;</p> <p>выполнять наплавку дефектов деталей машин, механизмов и конструкций;</p> <p>владеть техникой П малых толщин (более 0,2 мм) из различных материалов;</p> <p>владеть техникой плазменной резки металла;</p> <p>производить входной контроль качества исходных материалов (сварочной проволоки, основного металла, электродов, комплектующих) и изделий;</p> <p>производить контроль сварочного оборудования и оснастки;</p> <p>выполнять операционный контроль технологии сборки и сварки изделий;</p> <p>выполнять подсчет объемов сварочных работ и потребность материалов;</p> <p>выполнять подсчет трудозатрат и стоимости выполненных работ.</p> <p>иметь практический опыт в:</p> <p>выполнении подготовительных работ при производстве сварочных работ ручной электродуговой сваркой;</p> <p>выполнении сварочных работ ручной электродуговой сваркой различной сложности;</p> <p>выполнении резки различных видов металлов в различных пространственных положениях;</p> <p>выполнении наплавки различных деталей и инструментов;</p> <p>выполнении контроля качества сварочных работ.</p>
--	----------------------------	---

Учебная практика является обязательным разделом образовательной программы, проводится при освоении междисциплинарных курсов в рамках профессионального модуля и реализуется рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями.

Освоение учебной практики является необходимым условием для последующего изучения предусмотренных учебным планом дисциплин и производственной практики.

3. ОБЪЁМ И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ

Объем и продолжительность учебной практики составляет:
по очной форме обучения – 228 часов, 6,3недель;

Содержание практики

Распределение объема времени (в академических часах) по семестрам

Курс	Семестр	Название практики	Продолжительность (недель)	Продолжительность (академических часов)	Промежуточная аттестация
1-2	2-4	УП.07.01. Учебная практика ПМ.07.01 Выполнение сварочных работ ручной дуговой сваркой	6,3	228	Дифференцированный зачет

	(наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом простых деталей неответственных конструкций, ручной дуговой сваркой (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей неответственных конструкций, плазменной дуговой сваркой (наплавка, резка)			
ИТОГО:		6,3	228	

Учебная практика имеет своей целью научить студентов использовать теоретические знания, а также привить практические навыки для усвоения профессиональных компетенций по ПМ.07.01 «Выполнение сварочных работ ручной дуговой сваркой (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом простых деталей неответственных конструкций, ручной дуговой сваркой (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей неответственных конструкций, плазменной дуговой сваркой (наплавка, резка)» профессии 08.01.07 Мастер общестроительных работ.

Учебная практика проводится в учебных мастерских и лабораториях, оснащенных необходимым оборудованием, инструментом, материалами, рабочими местами, наглядными и учебными пособиями, инструкциями и методическими материалами.

Учебная практика проводится мастерами производственного обучения или преподавателями, ведущими междисциплинарные курсы.

При выдаче задания студентам мастер производственного обучения или преподаватель должен объяснить им цели и содержание задания, обеспечить технологическими картами, материалами, заготовками, чертежами, а также ознакомить с применяемым оборудованием, приспособлениями, инструментами, объяснить правила пользования ими и показать наиболее рациональные безопасные приемы выполнения работ.

Студенты допускаются к работе под руководством мастера (преподавателя) после инструктажа по охране труда на рабочем месте.

Выполнение сложного задания следует поручать студентам по мере приобретения ими необходимых навыков выполнения простых операций, руководствуясь при этом индивидуальными способностями студента. За каждую выполненную работу преподаватель выставляет студентам оценку по пятибалльной системе.

Наряду с привитием студентам практических навыков мастер производственного обучения или преподаватель обязан систематически воспитывать у них любовь к своей профессии, бережное отношение к инструменту и оборудованию.

УП.07.01 Учебная практика

ПМ.07.01 «Выполнение сварочных работ ручной дуговой сваркой (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом простых деталей неответственных конструкций, ручной дуговой сваркой (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей неответственных конструкций, плазменной дуговой сваркой (наплавка, резка)»

ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Наименование тем практики		Коды проверяемых результатов			Количество часов (недель)
		ПК	ОК	У	
Тема 1	Вводное занятие. Правила Т.Б. при выполнении сварочных работ.	7.1	ОК1-11	У1	6
Тема 2	Подготовка металла к сварке. Использование ручного механизированного инструмента	7.1.	ОК1-11	У5	18
Тема 3	Выполнение прихваток в различных конструкциях	7.1	ОК1-11	У8	12
Тема 4	Выполнение предварительного, сопутствующего (межслойный) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке	7.1	ОК1-11	У6	12
Тема 5	Сборка узлов и деталей	7.1.	ОК1-11	У7	12
Тема 6	Выполнение измерений сборки контрольно-измерительными инструментами	7.1.	ОК1-11	У22	6
Итоговое занятие за 2 семестр					6
Тема 7	Инструктаж по технике безопасности и пожаробезопасности	7.1	ОК1-11	У2	6
Тема 8	Производить ручную дуговую сварку деталей различной сложности, узлов	7.1	ОК1-11	У10	36
Тема 9	Производить ручную дуговую сварку труб	7.2.	ОК1-11	У11	36
Тема 10	Выполнение плазменной сварки	7.2.	ОК1-11	У11,	12
Итоговое занятие за 3 семестр					6
Тема 11	Выполнять дуговую резку различных металлов	7.3.	ОК1-11	У13	18
Тема 12	Выполнение кислородной резки деталей из различных металлов	7.3.	ОК1-11	У14	6
Тема 13	Выполнение плазменной резки деталей из различных металлов	7.3.	ОК1-11	У12	6
Тема 14	Выполнять наплавку различных деталей и инструментов	7.4	ОК1-11	У15-У17	12

Тема 15	Производить операционный контроль качества сварных изделий и конструкций	7.5.	ОК1-11	У22,У29	12
Дифференцированный зачет					6
Итого:					228 часов 6,3 недели

СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Тема	Содержание	Коды проверяемых результатов		
		ПК	ОК	У
Тема 1 Вводное занятие	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ознакомление учащихся с учебной мастерской, расстановка по рабочим местам. Ознакомление с нарядами на получение задания и сдачи инструмента. 2. Правила и нормы безопасности труда в учебной мастерской. Требования безопасности к производственному оборудованию и производственному процессу. Основные опасные и вредные производственные факторы, возникающие при работе в мастерской. 3. Причины травматизма и виды травм, меры по их предупреждению. 4. Пожарная безопасность. Основные правила и нормы электробезопасности. 5. Оказание 1^{ой} медицинской помощи. 	ПК7.1.	ОК1-11	У1
Тема 2. Подготовка металла к сварке. Использование ручного механизированного инструмента	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ознакомление с правилами подготовки металла к сварке. Инструктаж по организации рабочего места и безопасности работ при выполнении слесарных операций. 2. Правка и гибка пластин. 3. Разметка и рубка пластин с помощью зубила. Резка пластин и труб ножовкой и УШМ. 4. Очистка поверхности пластин и труб металлической щёткой. Опиловка кромок 5. Сверление отверстий. Разметка под сверление, сверление, зенкерование отверстий. 	ПК7.1.	ОК1-11	У5
Тема 3 Выполнение прихваток в различных конструкциях	<ol style="list-style-type: none"> 1. Знать и применять правила нанесения прихваток в конструкциях, согласно технической документации 2. Выполнение прихваток на листовых конструкциях разной толщины 	ПК7.1.	ОК1-11	У8

	3. Выполнение прихваток на трубных заготовках разного диаметра 4. Выполнение прихваток на коробчатой листовой конструкции			
Тема 4 Выполнение предварительного, сопутствующего (межслойный) подогрева металла в соответствии с требованиями производства-технологической документации по сварке	1. Читать чертежи конструкций, предполагающих сварку 2. Разработка чертежа(эскиза) конструкции и кондуктора 3. Разметка и изготовление кондуктора под сварку конструкции (основы металлического каркаса стула ученического). 4. Разметка и резка составляющих металлической конструкции(профиль квадрат 20, 25) 5. Укладка составляющих в кондуктор 6. Сварка узлов конструкции в кондукторе 7. Инструктаж по Т.Б. при сборочных работах	ПК7.1.	ОК1-11	У6
Тема 5. Сборка узлов и деталей	Выполнять сборку различными способами: 1. по разметке, 2. по шаблонам или первому изделию, 3. по сборочным отверстиям,	ПК7.1.	ОК1-11	У7
Тема 6. Выполнение измерений сборки контрольно-измерительными инструментами	1. Измерение линейных размеров с помощью линейки, рулетки 2. Измерение с помощью УШС угла разделки кромок, выставления зазора кромок 3. Измерение прямого угла при сборке конструкций угольником, измерение и выставление углов при сборке конструкций отличных от 90 ⁰	ПК7.1.	ОК1-11	У22
Тема 7. Инструктаж по технике безопасности и пожаробезопасности	1. Инструктаж по ТБ при электросварочных работах согласно типовой инструкции и инструкции на рабочем месте в сварочной мастерской колледжа 2. Проверка знаний правил ТБ 3. Пожарная безопасность. Основные правила и нормы электробезопасности. 4. Оказание 1 ^{ой} медицинской помощи.	ПК7.1.	ОК1-11	У2
Тема 8. Производить ручную дуговую сварку деталей различной сложности, узлов	1. Производить сварку встык, внахлест, в тавр и угол. 2. Сваривать детали с разделкой кромок и без разделки кромок.	ПК7.1.	ОК1-11	У10
Тема 9. Производить ручную дуговую сварку труб	1. Сварка труб встык, внахлест, в тавр, угловым способом 2. Поворотным и неповоротным способом	ПК7.2.	ОК1-11	У11
Тема 10.	1. подготовка деталей,		ОК1-11	У11

Выполнение плазменной сварки	2. подключение электродов, 3. запуск горелки и ее прогрев, 4. выполнение шва с выдерживанием нужного режима по температуре и перемещение горелки к месту новой операции с проверкой готовности самой горелки.	ПК7.2.		
Тема 11. Выполнять дуговую резку различных металлов	1.Выполнение резки металлов (стали, чугуна, цветных металлов) электрической дугой 2. Владеть техникой дуговой резки металла.	ПК7.3.	ОК1-11	У13
Тема 12. Выполнение кислородной резки деталей из различных металлов	1.Подготовка металла под резку(очистка загрязнений) 2.Выбор давления кислорода, скорость перемещения резака.	ПК7.3.	ОК1-11	У14
Тема 13. Выполнение плазменной резки деталей из различных металлов	1.Подготовка металла под резку 2.Ознакомление с принципами работы аппарата плазменной резки. 3. Виды и способы плазменной резки.	ПК7.4.	ОК1-11	У12
Тема 14. Выполнять наплавку различных деталей и инструментов	1.Настраивать сварочное оборудование для наплавки, плавящимся покрытым электродом; 2. Особенности процесса наплавки. Материалы для наплавки.	ПК7.4.	ОК1-11	У15-17
Тема 15. Производить операционный контроль качества сварных изделий и конструкций	1. Визуально-измерительный контроль сварных соединений; 2. С помощью УШС проверять ширину шва, усиление шва, катеты в угловых и тавровых соединениях 3. Соблюдение режима сварки в соответствии с технологической картой	ПК7.5.	ОК1-11	У22, У29

По итогам прохождения учебной практики руководителем практики, заполняется аттестационный лист на каждого студента (приложение 1), где выставляется дифференцированный зачет, а студенты выполняют отчет о практике (приложение 2).

По итогам прохождения практики обучающийся формирует отчет о практике, содержащий: общую характеристику объекта практики, заключение о проделанной работе в рамках практики, список используемых источников.

Отчет о прохождении практики должен включать описание проделанной работы. В отчете в систематизированном виде должны быть освещены основные

вопросы, предусмотренные программой практики, а также сформулированы выводы, к которым пришел практикант, и предложения. К отчету могут прилагаться таблицы, схемы, графики, а также копии необходимых документов.

4. ПЕРЕЧЕНЬ УЧЕБНОЙ ЛИТЕРАТУРЫ И ИНФОРМАЦИОННЫХ РЕСУРСОВ

Рекомендуемая литература

Для студентов

а) основная учебная литература:

1. Овчинников В.В. Технология электросварочных и газосварочных работ: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования - М.: Издательский центр «Академия», 2017.- 272 с.

б) дополнительная учебная литература:

1. Коротков В.А. Сварка специальных сталей и сплавов: учеб.-метод. пособие.- М.: Директ-Медиа, 2014. 43с. [Электронный ресурс]. – Режим доступа http://biblioclub.ru/index.php?page=book_red&id=223468&sr=1

2. Коротков В.А. Ремонтная сварка и наплавка : учеб.-метод. пособие.- М.: Директ-Медиа, 2014. 57с. [Электронный ресурс]. – Режим доступа http://biblioclub.ru/index.php?page=book_red&id=223467&sr=1

3. ГОСТ 5264-80 – Ручная дуговая сварка. Сварные соединения.

в) перечень учебно-методического обеспечения:

г) интернет-ресурсы:

1. Сварка и все о её технологии, схемах, типах и сварочном оборудовании. [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://websvarka.ru/>. свободный – Яз.рус.

2. Сварка- Википедия. [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://ru.wikipedia.org/wiki/Сварка>. свободный – Яз.рус.

3. «О сварке»- информационный сайт-сварка, резка, сварочное оборудование. [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://www.osvarke.com/>. свободный – Яз.рус.

4. Svarkainfo.ru: сварочное оборудование, сварочные аппараты, сварка, резка. [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://www.svarkainfo.ru/> свободный – Яз.рус.

5. Древний мир металла [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://www.drevniymir.ru/> свободный – Яз.рус.

д) электронно-библиотечные системы:

Для преподавателей

1. Об образовании в Российской Федерации: федер. Закон от 29.12.2012 №273-ФЗ (в ред. Федеральных законов от 07.05.2013 №99-ФЗ, от 07.06.2013 №120-ФЗ, от 02.07.2013 №170-ФЗ, от 23.07.2013 №203-ФЗ, от 25.11.2013 № 317-ФЗ, от 03.02.2014 №11-ФЗ, от 03.02.2014 №15-ФЗ, от 05.05.2014 №84-ФЗ, от 27.05.2014 №135-ФЗ, от 04.06.2014 №148-ФЗ, с изм., внесенными Федеральным законом от 04.06.2014 №145-ФЗ, в ред.от 03.07.2016, с изм. от 19.12.2016)

2. ФГОС по профессии СПО входящей в состав укрупненной группы профессий 15.00.00 Машиностроение профессия 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки)) (приказ от 29.01.2016 г № 50 об утверждении ФГОС).

5. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ПО ПРОХОЖДЕНИЮ ПРАКТИКИ

Учебная практика проводится в соответствии с графиком учебного процесса и графиком практики на учебный год, в мастерских, лабораториях и других подразделениях мастерами производственного обучения и/или преподавателями профессионального цикла.

Учебная практика направлена на формирование у обучающихся умений, приобретение первоначального практического опыта, проводится при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуется рассредоточено чередуясь с теоретическими занятиями.

Студенты в период прохождения учебной практики обязаны:

-выполнять задания, предусмотренные программой практики и выданные руководителем.

- соблюдать требования Устава университета, правила внутреннего распорядка, дисциплину и расписание учебных занятий.

- соблюдать требования охраны труда и пожарной безопасности.

Задачей учебной практики является формирование у обучающихся практических профессиональных умений в рамках профессиональных модулей по основным видам профессиональной деятельности, обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для соответствующей профессии и освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной профессии;

Учебная практика завершается дифференцированным зачетом . Результаты учебной практики учитываются при прохождении государственной итоговой аттестации.

Студенты, не прошедшие без уважительной причины учебную практику, отчисляются из колледжа как имеющие академическую задолженность.

. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ БАЗА

Учебно-методическое и материально техническое обеспечение
Описание материально-технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса

№ п/п	Наименование специальных помещений и помещений для самостоятельной работы	Оснащенность специальных помещений и помещений для самостоятельной работы
1	<p>Кабинет №17 теоретических основ сварки и резки металлов для проведения лекционных занятий, практических занятий, консультирования (индивидуальное и групповое) студентов, текущего контроля и промежуточной аттестации</p> <p>414024, Астраханская область, г. Астрахань, ул. Б. Хмельницкого, 9, корпус 3, литер В; этаж 2, помещение №17</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. мобильное автоматизированное рабочее место LenovoV580c101044873 2. мобильный экран на штативе LumienMasterView 203x203 см 3. мобильный мультимедийный проектор Aser-qsv0001 4. стол ученический – 13 5. стул ученический – 26 6. стол преподавателя – 1 7. стул преподавателя -1 8. настенная доска – 1 9. шкаф – 1 10. учебный стенд-тренажер «Сварочные работы» 105000.00 11. тренажер сварщика ТСВ 02 12. схема ацетилено-кислородной горелки 13. схема ацетилено-кислородного резака 14. схема керосино-кислородного резака 15. схема работы газового редуктора 16. схема установки для кислородно-флюсовой резки металла с внешней подачей флюса 17. стенды-5 18. плакаты по темам – 40 19. электронно-наглядные пособия (диски) 20. манекен для демонстрации спецодежды 21. образцы материалов: образцы электродов (для сварки чугуна, нержавеющей стали, угольный электрод, для сварки под водой) - 6, образцы сварных соединений – 12, образцы сварочных изделий: из прутков, уголков, листовой стали, трубные узлы 22. модели: сварочный трансформатор ацетиленовый генератор
2	<p>Слесарная мастерская №15 для практических занятий, текущего контроля и промежуточной аттестации</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. верстак универсальный с защитным экраном-15 2. Слесарные тиски-16

	<p>жуточной аттестации 414000, Астраханская область, г. Астрахань, ул. Набережная 1 Мая, 117, корпус1, литер Б, этаж 1, помещение №15</p>	<p>3. набор слесарных инструментов:</p> <ul style="list-style-type: none"> • молоток-7 шт. • киянка- 9 шт. • ножницы по металлу-9 шт. • ножовка-9 шт. • напильники- 16 шт. • слесарнаялинейка-6 шт. • чертилка-15 шт. • слесарноезубило-7 шт. <p>4. сверлильный станок- 3 шт.</p> <p>5. набор сверл-1 комп.</p> <p>6. очки защитные-3 шт.</p> <p>7. точило ЭТШ-1шт.</p> <p>8. верстак универсальный без защитного экрана (демонстрационный)-1</p>
3	<p>Сварочная мастерская №28 для сварки металлов для практических занятий, текущего контроля и промежуточной аттестации</p> <p>414024, Астраханская область, г. Астрахань, ул. Б. Хмельницкого, 9, корпус 4, литер Г; этаж 1, помещение №28</p>	<p>1. рабочее место (кабинка) -11;</p> <p>2. настенная доска - 1;</p> <p>3. стол-верстак - 1;</p> <p>4. тумбочка - 1;</p> <p>5. сварочный аппарат – КЕМРИ - 1;</p> <p>6. сварочный аппарат ФЕБ - 1;</p> <p>7. сварочный аппарат Технолоджи - 2;</p> <p>8. сварочный аппарат Ресанта - 7;</p> <p>9. инструкционно-технологические карты по перечню учебно-производственных работ;</p> <p>10. стенды- 3</p> <p>11. комплект газосварочного оборудования-2комп.</p> <p>12. защитные очки для сварки;</p> <p>13. защитные очки для шлифовки;</p> <p>14. сварочная маска;</p> <p>15. защитные ботинки;</p> <p>16. средство защиты органов слуха;</p> <p>17. ручная шлифовальная машинка (болгарка) с защитным кожухом;</p> <p>18. металлическая щетка для шлифовальной машинки, подходящая ей по размеру;</p> <p>19. огнестойкая одежда;</p> <p>20. молоток для отделения шлака;</p> <p>21. зубило;</p> <p>22. разметчик;</p> <p>23. напильники;</p>

		24. металлические щетки; 25. молоток; 26. универсальный шаблон сварщика; 27. стальная линейка с метрической разметкой; 28. прямоугольник; 29. струбины и приспособления для сборки под сварку; 30. оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом
4	Сварочный полигон №33 414024, Астраханская область, г. Астрахань, ул. Б. Хмельницкого, 9, корпус 4, литер Г; этаж 1, помещение №33	1. стенд для укрупнённой сборки конструкций.

Приложение 1

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ПРАКТИКЕ

Обучающийся (аяся) на _____ курсе, группа _____ по профессии
08.01.07 Мастер общестроительных работ

успешно прошел (ла) учебную практику **УП.07. 01«Выполнение сварочных работ ручной дуговой сваркой (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом простых деталей неотвественных конструкций, ручной дуговой сваркой (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей неответственных конструкций, плазменной дуговой сваркой (наплавка, резка)»**

по профессиональному модулю

ПМ.07. 01 «Выполнение сварочных работ ручной дуговой сваркой (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом простых деталей неотвественных конструкций, ручной дуговой сваркой (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей неотвественных конструкций, плазменной дуговой сваркой (наплавка, резка)»

в объеме – 228 часов с «___» 20__-г. по «___» 20__ г.

Оценка результата освоения профессиональных компетенций

Профессиональные компетенции	Виды работ, выполненных учащимися во время практики	Оценка об освоении (освоил/ не освоил)
ПК 7.1. Выполнять подготовительные работы и сборочные операции		осв \ не осв

при производстве сварочных работ ручной дуговой сваркой плавящимся покрытым электродом, ручной дуговой сваркой неплавящимся электродом в защитном газе, плазменной дуговой сваркой		
1.	Подготовительные работы перед сваркой: разметка, резка, правка и зачистка металла.	оценка
ПК 7.2 Производить ручную дуговую сварку плавящимся покрытым электродом, ручную дуговую сварку неплавящимся электродом в защитном газе, плазменную дуговую сварку металлических конструкций.		осв \ не осв
1.	Знать и применять правила нанесения прихваток в конструкциях, выполнение швов во всех пространственных положениях согласно технической документации	оценка
ПК 7.3. Выполнять резку простых деталей		осв \ не осв
1.	Подготавливать металл к разделительной резки	оценка
2.	Знать и выполнять основные приемы по разделительной резке металла	оценка
ПК 7.4. Выполнять наплавку простых деталей.		осв \ не осв
1.	Знать и выполнять основные приемы наплавке	Оценка
ПК 7.5 Осуществлять контроль качества сварочных работ		осв \ не осв
1.	Проверять качество сварных соединений по внешнему виду и излому	Оценка
	Использовать измерительный инструмент для контроля геометрических размеров сварного шва	Оценка

2.	Выполнение предварительного, сопутствующего (межслойный) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации	Оценка
Дифференцированный зачет:		

Оценка результата освоения общих компетенций

Код и содержание компетенции		1	2	3	4	5
Ок1	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;.	Показал себя высоко компетентным во всех областях работы	Проявляет интерес	Проявляет интерес изредка	Интерес не проявляет, но есть желание учиться	Безразличен к будущей профессии
Ок2	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности	Всегда высоко самоорганизован	Не было причин для жалоб	Случалась незначительная самонеорганизованность	Частые замечания и плохой исполнитель	Серьёзные замечания и нарушения.
Ок3	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие	Ответственный, заслуживает доверия	большинстве случаев ответственный, заслуживает доверия	Ответственный, за редким исключением	Безответственный в сложных ситуациях	Нельзя доверять в работе

Ок4	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами;	Постоянный поиск и использование информации	Осуществлял поиск и использование информации	Изредка осуществлял поиск и использование информации	принуждения к поиску и использованию информации	Безразличен к обновленной информации
Ок5	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;	Постоянно использует ИКТ	Использует ИКТ по необходимости	Использует ИКТ крайне редко	ИКТ не используются	ИКТ не используются вследствие неосвоенности
Ок6	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей.	Хорошо освоился и не было проблем	Редко возникают проблемы, хорошая дисциплина	Иногда возникали проблемы	Плохая дисциплина и вызывающее поведение	Плохая дисциплина и дурное влияние на других
Ок7	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	Хорошо освоился и не было проблем	Редко возникают проблемы, хорошая дисциплина	Иногда возникали проблемы	Плохая дисциплина и вызывающее поведение	Плохая дисциплина и дурное влияние на других

Ок8	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;	Хорошо освоился и не было проблем	Редко возникают проблемы, хорошая дисциплина	Иногда возникали проблемы	Плохая дисциплина и вызывающее поведение	Плохая дисциплина и дурное влияние на других
Ок9	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности сварки	Постоянно использует ИКТ	Редко возникают проблемы, хорошая дисциплина	Иногда возникали проблемы	Плохая дисциплина и вызывающее поведение	Плохая дисциплина и дурное влияние на других
Ок10	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках;	Хорошо освоился и не было проблем	Редко возникают проблемы, хорошая дисциплина	Иногда возникали проблемы	Плохая дисциплина и вызывающее поведение	Плохая дисциплина и дурное влияние на других
Ок11	Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.	Хорошо освоился и не было проблем	Редко возникают проблемы, хорошая дисциплина	Иногда возникали проблемы	Плохая дисциплина и вызывающее поведение	Плохая дисциплина и дурное влияние на других

Подпись руководителя практики: _____ //

Приложение 2.

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ АСТРАХАНСКОЙ ОБ-
ЛАСТИ
АСТРАХАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ АРХИТЕКТУРНО – СТРОИ-
ТЕЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
КОЛЛЕДЖ ЖИЛИЩНО – КОММУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА

ОТЧЕТ ПО УЧЕБНОЙ ПРАКТИКЕ

ПМ.07 « Выполнение сварочных работ ручной дуговой сваркой (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом простых деталей неответственных конструкций, ручной дуговой сваркой (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей неответственных конструкций, плазменной дуговой сваркой (наплавка, резка)»

по профессии

среднего профессионального образования

08.01.07 Мастер общестроительных работ

группа _____

Ф.И.О. обучающегося, подпись _____

Ф.И.О. руководителя практики (мастера п/о), подпись _____

М.П.

ОЦЕНКА по результатам защиты

Подписи членов комиссии

Астрахань 20 г.