

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ  
АСТРАХАНСКОЙ ОБЛАСТИ**  
Государственное бюджетное образовательное учреждение  
Астраханской области высшего образования  
«Астраханский государственный архитектурно-строительный университет»  
(ГБОУ АО ВО «АГАСУ»)  
**КОЛЛЕДЖ ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА**

**ПРОГРАММА  
ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ  
ВЫПУСКНИКОВ**

по профессии  
среднего профессионального образования  
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

**2025**

ОДОБРЕНО  
цикловой методической  
комиссией

Протокол № 5  
от « 18 » 04 2025 г.

Председатель методической  
комиссии

И.В. Бикбаева

подпись  
И.О. Фамилия

РЕКОМЕНДОВАНО  
Методическим советом  
АГАСУ

Протокол № 5  
от « 18 » 04 2025 г.

РАЗРАБОТАНО  
на основе Федерального  
государственного  
образовательного  
стандарта

УТВЕРЖДЕНО  
Директор КЖКХ:

Е.Ю. Ибатуллина

подпись  
И.О. Фамилия

« 18 » 04 2025 г.

Разработчик (и): преподаватель

/  /  
подпись

Рябцев О.В.

Рецензент

Генеральный директор  
ООО «Астраханский дом»

/  /  
подпись

/ А.Т. Ашрамбетова /  
И.О. Фамилия

| Содержание                                                                                     | Стр. |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|------|
| 1. Цели ГИА                                                                                    | 4    |
| 2. Область применения программы ГИА                                                            | 4    |
| 3. Место ГИА в структуре ООП, общий объём времени, срок на подготовку и проведение             | 6    |
| 4. Формы государственной итоговой аттестации                                                   | 6    |
| 5. Программа демонстрационного экзамена работ                                                  | 6    |
| 5.1. Подготовка проведения ГИА                                                                 | 6    |
| 5.2. Проведение ГИА                                                                            | 8    |
| 5.3. Оценивание результатов ГИА                                                                | 11   |
| 5.4. Порядок подачи и рассмотрения апелляций                                                   | 13   |
| 6. Учебно-методическое и информационное обеспечение ГИА                                        | 14   |
| 6.1. Перечень основной и дополнительной учебной литературы, необходимой для ГИА                | 14   |
| 6.2. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», необходимых для ГИА | 15   |
| 7. Описание материально-технической базы, необходимой для осуществления ГИА                    | 15   |

## 1. Цели и задачи государственной итоговой аттестации

В соответствии с Законом Российской Федерации «Об образовании», государственная (итоговая) аттестация выпускников, завершающих обучение по программам среднего профессионального образования (программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих, программы подготовки специалистов среднего звена) в образовательных учреждениях СПО является обязательной.

Программа государственной (итоговой) аттестации разработана в соответствии с Законом Российской Федерации «Об образовании» 2012 г, Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам СПО, утвержденного приказом Минпросвещения РФ № 800 от 08.11.2021 г, Уставом ГБОУ АО ВО «АГАСУ», Положением о порядке и форме проведения государственной итоговой аттестации студентов колледжа ЖКХ, ФГОС по профессии СПО входящей в состав укрупненной группы профессий 15.00.00 Машиностроение профессия 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки)) (приказ от 29.01.2016 г № 50 об утверждении ФГОС).

Настоящая Программа определяет совокупность требований к государственной итоговой аттестации по профессии 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки)) на 2024 / 2025 учебный год.

Государственная (итоговая) аттестация является частью оценки качества освоения основной профессиональной образовательной программы по профессии 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки)) и является обязательной процедурой для выпускников очной формы обучения, завершающих освоение основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования в ГБОУ АО ВО «АГАСУ».

**Цель ГИА:** Демонстрационный экзамен направлен на определение уровня освоения выпускником материала, предусмотренного образовательной программой, и степени сформированности профессиональных умений и навыков путем проведения независимой экспертной оценки выполненных выпускником практических заданий в условиях реальных или смоделированных производственных процессов.

## 2. Область применения программы ГИА

Программа государственной итоговой аттестации (ГИА) является частью основной образовательной программы в соответствии с ФГОС по профессии СПО 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки)) относящейся к укрупненной группе 15.00.00 Машиностроение.

Демонстрационный экзамен базового уровня проводится на основе требований к результатам освоения образовательной программы ФГОС по профессии СПО 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки))

**Требования к содержанию:**

|          | <b>Модуль задания</b><br>(вид деятельности, вид профессиональной деятельности) | <b>Перечень оцениваемых ПК (ОК)</b> | <b>Перечень оцениваемых умений и навыков (практического опыта)</b> |
|----------|--------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|
| <b>1</b> | <b>2</b>                                                                       | <b>3</b>                            | <b>4</b>                                                           |

|   |                                                                                                              |                                                                                                                                      |                                                                                                                                        |
|---|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 | Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки | ПК Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.                                                            | Умение: читать чертежи средней сложности и сложных конструкций, изделий, узлов и деталей                                               |
|   |                                                                                                              | ПК: Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке                    | Умение: пользоваться конструкторской документацией для выполнения трудовых функций                                                     |
|   |                                                                                                              | ПК: Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки | Практический опыт: эксплуатации оборудования для сварки                                                                                |
|   |                                                                                                              | ПК: Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку                                                                   | Практический опыт: выполнения типовых слесарных операций, применяемых при подготовке деталей перед сваркой                             |
|   |                                                                                                              |                                                                                                                                      | Практический опыт: выполнения сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений |
|   |                                                                                                              |                                                                                                                                      | Практический опыт: выполнения сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку на прихватках                          |
|   |                                                                                                              |                                                                                                                                      | Практический опыт: выполнения зачистки швов после сварки                                                                               |
|   |                                                                                                              |                                                                                                                                      | Практический опыт: использования измерительного инструмента для контроля геометрических размеров сварного шва                          |
|   |                                                                                                              |                                                                                                                                      | Умение: использовать ручной и механизированный инструмент зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки         |
|   |                                                                                                              |                                                                                                                                      | Умение: использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку    |

|   |                                                                        |                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                          |
|---|------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|   |                                                                        |                                                                                                                                                                                             | Умение: зачищать швы после сварки                                                                                                                                        |
|   |                                                                        | ОК: Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях | Умение: определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по профессии осуществлять работу с соблюдением принципов бережливого производств |
| 2 | Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом | ПК: Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва                                             | Практический опыт: выполнения ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций                                     |
|   |                                                                        |                                                                                                                                                                                             | Умение: выполнять сварку различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва                                                                |

### **3. Место ГИА в структуре ООП, общий объём времени, срок на подготовку и проведение**

Государственная итоговая аттестация в полном объёме относится к базовой части образовательной программы.

Общий объём всех государственных аттестационных испытаний, входящих в состав государственной итоговой аттестации, в соответствии с ФГОС по профессии СПО 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) и утверждённым учебным планом, составляет – 2 недели (72 ч).

Государственная итоговая аттестация проводится в сроки с «15 » июня 2023г. по «28 » июня 2023г. Фактические даты, время и место проведения государственных аттестационных испытаний устанавливается в расписании ГИА.

Общие требования, регулирующие порядок проведения государственной итоговой аттестации представлены в Положении о ГИА.

### **4. Формы государственной итоговой аттестации**

Государственная итоговая аттестация студентов проводится в форме демонстрационного экзамена базового уровня.

### **5. Программа защиты и выполнения выпускных квалификационных работ.**

#### **5.1 Подготовка и проведение ГИА**

В целях определения соответствия результатов освоения выпускниками имеющих государственную аккредитацию образовательных программ среднего профессионального образования соответствующим требованиям ФГОС СПО ГИА проводится государствен-

ными экзаменационными комиссиями (далее - ГЭК), создаваемыми образовательной организацией по каждой укрупненной группе профессий, специальностей среднего профессионального образования либо по усмотрению образовательной организации по отдельным профессиям и специальностям среднего профессионального образования.

ГЭК формируется из числа педагогических работников образовательных организаций, лиц, приглашенных из сторонних организаций, в том числе:

педагогических работников;

представителей организаций-партнеров, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, к которой готовятся выпускники;

экспертов Агентства (при проведении ГИА в форме демонстрационного экзамена).

При проведении демонстрационного экзамена в составе ГЭК создается экспертная группа из числа экспертов Агентства (далее - экспертная группа).

Состав ГЭК утверждается распорядительным актом образовательной организации и действует в течение одного календарного года. В состав ГЭК входят председатель ГЭК, заместитель председателя ГЭК и члены ГЭК.

ГЭК возглавляет председатель, который организует и контролирует деятельность ГЭК, обеспечивает единство требований, предъявляемых к выпускникам.

Председатель ГЭК утверждается не позднее 20 декабря текущего года на следующий календарный год (с 1 января по 31 декабря)

Председателем ГЭК образовательной организации утверждается лицо, не работающее в образовательной организации, из числа:

руководителей или заместителей руководителей организаций, осуществляющих образовательную деятельность, соответствующую области профессиональной деятельности, к которой готовятся выпускники;

представителей организаций-партнеров, включая экспертов Агентства, при условии, что направление деятельности данных представителей соответствует области профессиональной деятельности, к которой готовятся выпускники.

Руководитель образовательной организации является заместителем председателя ГЭК. В случае создания в образовательной организации нескольких ГЭК назначается несколько заместителей председателя ГЭК из числа заместителей руководителя образовательной организации или педагогических работников.

Экспертную группу возглавляет главный эксперт, назначаемый из числа экспертов Агентства, включенных в состав ГЭК.

|                                                                     |   |
|---------------------------------------------------------------------|---|
| Количество главных экспертов на демонстрационном экзамене           | 1 |
| Минимальное (рекомендованное) количество экспертов на 1 выпускника  | 1 |
| Минимальное (рекомендованное) количество экспертов на 5 выпускников | 3 |

Главный эксперт организует и контролирует деятельность возглавляемой экспертной группы, обеспечивает соблюдение всех требований к проведению демонстрационного экзамена и не участвует в оценивании результатов ГИА.

К ГИА допускаются выпускники, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план

Демонстрационный экзамен проводится с использованием единых оценочных материалов, включающих в себя конкретные комплекты оценочной документации, варианты заданий и критерии оценивания, разрабатываемые Агентством, осуществляющим организационно-техническое и информационное обеспечение прохождения выпускниками ГИА в форме демонстрационного экзамена, по профессии, специальности среднего профессионального образования, отдельному виду деятельности.

Комплект оценочной документации включает комплекс требований для проведения

демонстрационного экзамена, перечень оборудования и оснащения, расходных материалов, средств обучения и воспитания, план застройки площадки демонстрационного экзамена, требования к составу экспертных групп, инструкции по технике безопасности, а также образцы заданий.

Задание демонстрационного экзамена включает комплексную практическую задачу, моделирующую профессиональную деятельность и выполняемую в режиме реального времени.

Комплекты оценочной документации для проведения демонстрационного экзамена профильного уровня разрабатываются Агентством с участием организаций-партнеров, отраслевых и профессиональных сообществ.

Министерство просвещения Российской Федерации обеспечивает размещение разработанных комплектов оценочной документации на официальном сайте Агентства в информационно-телекоммуникационной сети "Интернет" (далее - сеть "Интернет") не позднее 1 октября года, предшествующего проведению ГИА.

ГИА выпускников не может быть заменена на оценку уровня их подготовки на основе текущего контроля успеваемости и результатов промежуточной аттестации

Программа ГИА утверждается образовательной организацией после обсуждения на заседании педагогического (ученого) совета с участием председателей ГЭК, после чего доводится до сведения выпускников не позднее, чем за шесть месяцев до начала ГИА.

## **5.2 Проведение ГИА**

Демонстрационный экзамен проводится с использованием комплектов оценочной документации, включенных образовательными организациями в Программу ГИА.

Задания демонстрационного экзамена доводятся до главного эксперта в день, предшествующий дню начала демонстрационного экзамена.

Демонстрационный экзамен проводится в центре проведения демонстрационного экзамена (далее - центр проведения экзамена), представляющем собой площадку, оборудованную и оснащенную в соответствии с комплектом оценочной документации.

Выпускники проходят демонстрационный экзамен в центре проведения экзамена в составе экзаменационных групп.

Место расположения центра проведения экзамена, дата и время начала проведения демонстрационного экзамена, расписание сдачи экзаменов в составе экзаменационных групп, планируемая продолжительность проведения демонстрационного экзамена, технические перерывы в проведении демонстрационного экзамена определяются планом проведения демонстрационного экзамена, утверждаемым ГЭК совместно с образовательной организацией не позднее чем за двадцать календарных дней до даты проведения демонстрационного экзамена. Образовательная организация знакомит с планом проведения демонстрационного экзамена выпускников, сдающих демонстрационный экзамен, и лиц, обеспечивающих проведение демонстрационного экзамена, в срок не позднее чем за пять рабочих дней до даты проведения экзамена.

Не позднее чем за один рабочий день до даты проведения демонстрационного экзамена главным экспертом проводится проверка готовности центра проведения экзамена в присутствии членов экспертной группы, выпускников, а также технического эксперта, назначаемого организацией, на территории которой расположен центр проведения экзамена, ответственного за соблюдение установленных норм и правил охраны труда и техники безопасности.

Главным экспертом осуществляется осмотр центра проведения экзамена, распределение обязанностей между членами экспертной группы по оценке выполнения заданий демонстрационного экзамена, а также распределение рабочих мест между выпускниками с использованием способа случайной выборки. Результаты распределения обязанностей между членами экспертной группы и распределения рабочих мест между выпускниками



фиксируются главным экспертом в соответствующих протоколах.

Выпускники знакомятся со своими рабочими местами, под руководством главного эксперта также повторно знакомятся с планом проведения демонстрационного экзамена, условиями оказания первичной медицинской помощи в центре проведения экзамена. Факт ознакомления отражается главным экспертом в протоколе распределения рабочих мест.

Технический эксперт под подпись знакомит главного эксперта, членов экспертной группы, выпускников с требованиями охраны труда и безопасности производства.

В день проведения демонстрационного экзамена в центре проведения экзамена присутствуют:

- а) руководитель (уполномоченный представитель) организации, на базе которой организован центр проведения экзамена;
- б) не менее одного члена ГЭК, не считая членов экспертной группы;
- в) члены экспертной группы;
- г) главный эксперт;
- д) представители организаций-партнеров (по согласованию с образовательной организацией);
- е) выпускники;
- ж) технический эксперт;
- з) представитель образовательной организации, ответственный за сопровождение выпускников к центру проведения экзамена (при необходимости);
- и) тьютор (ассистент), оказывающий необходимую помощь выпускнику из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья, детей-инвалидов, инвалидов (далее - тьютор (ассистент)).

В случае отсутствия в день проведения демонстрационного экзамена в центре проведения экзамена лиц, указанных в настоящем пункте, решение о проведении демонстрационного экзамена принимается главным экспертом, о чем главным экспертом вносится соответствующая запись в протокол проведения демонстрационного экзамена.

Допуск выпускников в центр проведения экзамена осуществляется главным экспертом на основании документов, удостоверяющих личность.

Члены ГЭК, не входящие в состав экспертной группы, наблюдают за ходом проведения демонстрационного экзамена и вправе сообщать главному эксперту о выявленных фактах нарушения Порядка.

Члены экспертной группы осуществляют оценку выполнения заданий демонстрационного экзамена самостоятельно.

Главный эксперт обязан находиться в центре проведения экзамена до окончания демонстрационного экзамена, осуществлять контроль за соблюдением лицами, привлеченными к проведению демонстрационного экзамена, выпускниками требований Порядка.

Представитель образовательной организации располагается в изолированном от центра проведения экзамена помещении.

Образовательная организация обязана не позднее чем за один рабочий день до дня проведения демонстрационного экзамена уведомить главного эксперта об участии в проведении демонстрационного экзамена тьютора (ассистента).

Выпускники вправе:

пользоваться оборудованием центра проведения экзамена, необходимыми материалами, средствами обучения и воспитания в соответствии с требованиями комплекта оценочной документации, задания демонстрационного экзамена;

получать разъяснения технического эксперта по вопросам безопасной и бесперебойной эксплуатации оборудования центра проведения экзамена;

получить копию задания демонстрационного экзамена на бумажном носителе;

Выпускники обязаны:

во время проведения демонстрационного экзамена не пользоваться и не иметь при себе средства связи, носители информации, средства ее передачи и хранения, если это

прямо не предусмотрено комплектом оценочной документации;

во время проведения демонстрационного экзамена использовать только средства обучения и воспитания, разрешенные комплектом оценочной документации;

во время проведения демонстрационного экзамена не взаимодействовать с другими выпускниками, экспертами, иными лицами, находящимися в центре проведения экзамена, если это не предусмотрено комплектом оценочной документации и заданием демонстрационного экзамена.

Выпускники могут иметь при себе лекарственные средства и питание, прием которых осуществляется в специально отведенном для этого помещении согласно плану проведения демонстрационного экзамена за пределами центра проведения экзамена.

Допуск выпускников к выполнению заданий осуществляется при условии обязательного их ознакомления с требованиями охраны труда и производственной безопасности.

В соответствии с планом проведения демонстрационного экзамена главный эксперт ознакомливает выпускников с заданиями, передает им копии заданий демонстрационного экзамена.

После ознакомления с заданиями демонстрационного экзамена выпускники занимают свои рабочие места в соответствии с протоколом распределения рабочих мест.

После того, как все выпускники и лица, привлеченные к проведению демонстрационного экзамена, займут свои рабочие места в соответствии с требованиями охраны труда и производственной безопасности, главный эксперт объявляет о начале демонстрационного экзамена.

Время начала демонстрационного экзамена фиксируется в протоколе проведения демонстрационного экзамена, составляемом главным экспертом по каждой экзаменационной группе.

После объявления главным экспертом начала демонстрационного экзамена выпускники приступают к выполнению заданий демонстрационного экзамена.

Демонстрационный экзамен проводится при неукоснительном соблюдении выпускниками, лицами, привлеченными к проведению демонстрационного экзамена, требований охраны труда и производственной безопасности, а также с соблюдением принципов объективности, открытости и равенства выпускников.

Видеоматериалы о проведении демонстрационного экзамена в случае осуществления видеозаписи подлежат хранению в образовательной организации не менее одного года с момента завершения демонстрационного экзамена.

Явка выпускника, его рабочее место, время завершения выполнения задания демонстрационного экзамена подлежат фиксации главным экспертом в протоколе проведения демонстрационного экзамена.

В случае удаления из центра проведения экзамена выпускника, лица, привлеченного к проведению демонстрационного экзамена, или присутствующего в центре проведения экзамена, главным экспертом составляется акт об удалении. Результаты ГИА выпускника, удаленного из центра проведения экзамена, аннулируются ГЭК, и такой выпускник признается ГЭК не прошедшим ГИА по неуважительной причине.

Главный эксперт сообщает выпускникам о течении времени выполнения задания демонстрационного экзамена каждые 60 минут, а также за 30 и 5 минут до окончания времени выполнения задания.

После объявления главным экспертом окончания времени выполнения заданий выпускники прекращают любые действия по выполнению заданий демонстрационного экзамена.

Технический эксперт обеспечивает контроль за безопасным завершением работ выпускниками в соответствии с требованиями производственной безопасности и требованиями охраны труда.

Выпускник по собственному желанию может завершить выполнение задания досрочно, уведомив об этом главного эксперта.

Результаты выполнения выпускниками заданий демонстрационного экзамена подлежат фиксации экспертами экспертной группы в соответствии с требованиями комплекта оценочной документации и задания демонстрационного экзамена.

### 5.3 Оценивание результатов ГИА

Результаты проведения ГИА оцениваются с проставлением одной из отметок: "отлично", "хорошо", "удовлетворительно", "неудовлетворительно" - и объявляются в тот же день после оформления протоколов заседаний ГЭК.

Процедура оценивания результатов выполнения заданий демонстрационного экзамена осуществляется членами экспертной группы по 50-балльной системе в соответствии с требованиями комплекта оценочной документации.

Требования к оцениванию:

| Максимально возможное количество баллов |                                                                                                              |                                                                                                                                                                                      | 50    |
|-----------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|
| № п/п                                   | Модуль задания<br>(вид деятельности, вид профессиональной деятельности)                                      | Критерий оценивания <sup>3</sup>                                                                                                                                                     | Баллы |
| 1                                       | 2                                                                                                            | 3                                                                                                                                                                                    | 4     |
| 1                                       | Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки | Чтение чертежей средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.                                                                                                              | 2,00  |
|                                         |                                                                                                              | Использование конструкторской, нормативно-технической и производственно-технологической документации по сварке                                                                       | 2,00  |
|                                         |                                                                                                              | Проверка оснащенности, работоспособности, исправности и осуществление настройки оборудования поста для различных способов сварки                                                     | 3,00  |
|                                         |                                                                                                              | Выполнение сборки и подготовки элементов конструкции под сварку                                                                                                                      | 17,00 |
|                                         |                                                                                                              | Содействие сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применение знаний об изменении климата, принципов бережливого производства, эффективное действие в чрезвычайных ситуациях | 2,00  |
| 2                                       | Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом                                       | Выполнение ручной дуговой сварки различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва                                         | 24,00 |
|                                         |                                                                                                              | Итого                                                                                                                                                                                | 50,00 |

Баллы выставляются в протоколе проведения демонстрационного экзамена, который подписывается каждым членом экспертной группы и утверждается главным экспертом после завершения экзамена для экзаменационной группы.

При выставлении баллов присутствует член ГЭК, не входящий в экспертную группу,

присутствие других лиц запрещено.

Подписанный членами экспертной группы и утвержденный главным экспертом протокол проведения демонстрационного экзамена далее передается в ГЭК для выставления оценок по итогам ГИА.

Рекомендуемая схема перевода результатов демонстрационного экзамена из пятидесятичной шкалы в пятибалльную:

| <b>Оценка<br/>(пятибалльная шкала)</b>         | <b>«2»</b>     | <b>«3»</b>       | <b>«4»</b>       | <b>«5»</b>       |
|------------------------------------------------|----------------|------------------|------------------|------------------|
| <b>1</b>                                       | <b>2</b>       | <b>3</b>         | <b>4</b>         | <b>5</b>         |
| <b>Оценка в баллах<br/>(стобалльная шкала)</b> | 0,00 –<br>9,99 | 10,00 –<br>19,99 | 20,00 –<br>34,99 | 35,00 –<br>50,00 |

Оригинал протокола проведения демонстрационного экзамена передается на хранение в образовательную организацию в составе архивных документов.

В случае досрочного завершения ГИА выпускником по независящим от него причинам результаты ГИА оцениваются по фактически выполненной работе, или по заявлению такого выпускника ГЭК принимается решение об аннулировании результатов ГИА, а такой выпускник признается ГЭК не прошедшим ГИА по уважительной причине.

Решения ГЭК принимаются на закрытых заседаниях простым большинством голосов членов ГЭК, участвующих в заседании, при обязательном присутствии председателя комиссии или его заместителя. При равном числе голосов голос председательствующего на заседании ГЭК является решающим.

Решение ГЭК оформляется протоколом, который подписывается председателем ГЭК, в случае его отсутствия заместителем ГЭК и секретарем ГЭК и хранится в архиве образовательной организации.

Выпускникам, не прошедшим ГИА по уважительной причине, в том числе не явившимся для прохождения ГИА по уважительной причине (далее - выпускники, не прошедшие ГИА по уважительной причине), предоставляется возможность пройти ГИА без отчисления из образовательной организации.

Выпускники, не прошедшие ГИА по неуважительной причине, в том числе не явившиеся для прохождения ГИА без уважительных причин (далее - выпускники, не прошедшие ГИА по неуважительной причине), и выпускники, получившие на ГИА неудовлетворительные результаты, могут быть допущены образовательной организацией для повторного участия в ГИА не более двух раз.

Дополнительные заседания ГЭК организуются в установленные образовательной организацией сроки, но не позднее четырех месяцев после подачи заявления выпускником, не прошедшим ГИА по уважительной причине.

Выпускники, не прошедшие ГИА по неуважительной причине, и выпускники, получившие на ГИА неудовлетворительные результаты, отчисляются из образовательной организации и проходят ГИА не ранее чем через шесть месяцев после прохождения ГИА впервые.

Для прохождения ГИА выпускники, не прошедшие ГИА по неуважительной причине, и выпускники, получившие на ГИА неудовлетворительные результаты, восстанавливаются в образовательной организации на период времени, установленный образовательной организацией самостоятельно, но не менее предусмотренного календарным учебным графиком для прохождения ГИА соответствующей образовательной программы среднего профессионального образования.

#### **5.4 Порядок подачи и рассмотрения апелляций**

По результатам ГИА выпускник имеет право подать в апелляционную комиссию письменную апелляцию о нарушении, по его мнению, Порядка и (или) несогласии с результатами ГИА (далее - апелляция).

Апелляция подается лично выпускником или родителями (законными представителями) несовершеннолетнего выпускника в апелляционную комиссию образовательной организации.

Апелляция о нарушении Порядка подается непосредственно в день проведения ГИА, в том числе до выхода из центра проведения экзамена.

Апелляция о несогласии с результатами ГИА подается не позднее следующего рабочего дня после объявления результатов ГИА.

Апелляция рассматривается апелляционной комиссией не позднее трех рабочих дней с момента ее поступления.

Состав апелляционной комиссии утверждается образовательной организацией одновременно с утверждением состава ГЭК.

Апелляционная комиссия состоит из председателя апелляционной комиссии, не менее пяти членов апелляционной комиссии и секретаря апелляционной комиссии из числа педагогических работников образовательной организации, не входящих в данный учебный год в состав ГЭК. Председателем апелляционной комиссии может быть назначено лицо из числа руководителей или заместителей руководителей организаций, осуществляющих образовательную деятельность, соответствующую области профессиональной деятельности, к которой готовятся выпускники, представителей организаций-партнеров или их объединений, включая экспертов Агентства, при условии, что направление деятельности данных представителей соответствует области профессиональной деятельности, к которой готовятся выпускники, при условии, что такое лицо не входит в состав ГЭК.

Апелляция рассматривается на заседании апелляционной комиссии с участием не менее двух третей ее состава.

На заседание апелляционной комиссии приглашается председатель соответствующей ГЭК, а также главный эксперт при проведении ГИА в форме демонстрационного экзамена.

При проведении ГИА в форме демонстрационного экзамена по решению председателя апелляционной комиссии к участию в заседании комиссии могут быть также привлечены члены экспертной группы, технический эксперт.

По решению председателя апелляционной комиссии заседание апелляционной комиссии может пройти с применением средств видео, конференц-связи, а равно посредством предоставления письменных пояснений по поставленным апелляционной комиссией вопросам.

Выпускник, подавший апелляцию, имеет право присутствовать при рассмотрении апелляции.

С несовершеннолетним выпускником имеет право присутствовать один из родителей (законных представителей).

Указанные лица должны при себе иметь документы, удостоверяющие личность.

Рассмотрение апелляции не является передачей ГИА.

При рассмотрении апелляции о нарушении Порядка апелляционная комиссия устанавливает достоверность изложенных в ней сведений и выносит одно из следующих решений:

об отклонении апелляции, если изложенные в ней сведения о нарушениях Порядка не подтвердились и (или) не повлияли на результат ГИА;

об удовлетворении апелляции, если изложенные в ней сведения о допущенных нарушениях Порядка подтвердились и повлияли на результат ГИА.

В последнем случае результаты проведения ГИА подлежат аннулированию, в связи с чем протокол о рассмотрении апелляции не позднее следующего рабочего дня переда-

ется в ГЭК для реализации решения апелляционной комиссии. Выпускнику предоставляется возможность пройти ГИА в дополнительные сроки, установленные образовательной организацией без отчисления такого выпускника из образовательной организации в срок не более четырех месяцев после подачи апелляции.

В случае рассмотрения апелляции о несогласии с результатами ГИА, полученными при прохождении демонстрационного экзамена, секретарь ГЭК не позднее следующего рабочего дня с момента поступления апелляции направляет в апелляционную комиссию протокол заседания ГЭК, протокол проведения демонстрационного экзамена, письменные ответы выпускника (при их наличии), результаты работ выпускника, подавшего апелляцию, видеозаписи хода проведения демонстрационного экзамена (при наличии).

В результате рассмотрения апелляции о несогласии с результатами ГИА апелляционная комиссия принимает решение об отклонении апелляции и сохранении результата ГИА либо об удовлетворении апелляции и выставлении иного результата ГИА. Решение апелляционной комиссии не позднее следующего рабочего дня передается в ГЭК. Решение апелляционной комиссии является основанием для аннулирования ранее выставленных результатов ГИА выпускника и выставления новых результатов в соответствии с мнением апелляционной комиссии.

Решение апелляционной комиссии принимается простым большинством голосов. При равном числе голосов голос председательствующего на заседании апелляционной комиссии является решающим.

Решение апелляционной комиссии доводится до сведения подавшего апелляцию выпускника в течение трех рабочих дней со дня заседания апелляционной комиссии.

Решение апелляционной комиссии является окончательным и пересмотру не подлежит.

Решение апелляционной комиссии оформляется протоколом, который подписывается председателем (заместителем председателя) и секретарем апелляционной комиссии и хранится в архиве образовательной организации.

## **6. Учебно-методическое и информационное обеспечение ГИА**

### **6.1 Перечень основной и дополнительной учебной литературы, необходимой для выполнения ГИА**

Основные источники:

1. Овчинников В.В. Технология электросварочных и газосварочных работ: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования - М.: Издательский центр «Академия», 2017.- 272 с.

Дополнительные источники:

1. Овчинников В.В. Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях: учебник - М.: Издательский центр «Академия», 2016.- 304 с. [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://academia-moscow.ru/catalogue/4921/201369/> 2. ГОСТ 5264-80 – Ручная дуговая сварка. Сварные соединения.

Периодические издания:

1. Журнал. Образование и наука
2. Журнал. Промышленное и гражданское строительство
3. Журнал. Наука и жизнь
4. Научный журнал. Физика горения и взрыва. Режим доступа: [http://biblioclub.ru/index.php?page=search\\_red](http://biblioclub.ru/index.php?page=search_red)
5. Научно-практический журнал. Изобретательство: проблемы, решения, факты. [http://biblioclub.ru/index.php?page=search\\_red](http://biblioclub.ru/index.php?page=search_red)

6. Журнал. Обработка металлов(технология, оборудование, инструменты).  
[http://biblioclub.ru/index.php?page=search\\_red](http://biblioclub.ru/index.php?page=search_red)

## 6.2. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», необходимых для ГИА

1. Образовательный портал. <http://edu.aucu.ru/>.
2. ЭБС «Университетская библиотека онлайн.» <https://biblioclub.ru>
3. Научная электронная библиотека <http://www.elibrary.ru/>.

## 7. Описание материально-технической базы, необходимой для осуществления ГИА

Перечень оборудования и оснащения, расходных материалов, средств обучения и  
воспитания

Перечень оборудования:

| № п/п | Наименование оборудования                                 | Минимальные<br>характеристики                                                                                                                     |
|-------|-----------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1     | 2                                                         | 3                                                                                                                                                 |
| 1     | Сварочный аппарат инверторного типа (РД)                  | Максимальный постоянный сварочный ток не менее 230 А, напряжение питающей сети 220/380 В, полностью укомплектован для выполнения сварочных работ. |
| 2     | Фильтровентиляционная установка<br>мобильная/стационарная | Мощность всасывания на входе не менее 1000 м3/час                                                                                                 |
| 3     | Угловая шлифовальная машинка                              | Диаметр круга 125 мм, мощность не менее 800 Вт                                                                                                    |
| 4     | Стол сборочно-сварочный                                   | Высота 700-850 мм, размер столешницы не менее 1000х700 мм                                                                                         |
| 5     | Табурет подъемно-поворотный                               | Материал - огнеупорный, регулировка высоты сидения от 400 мм до 650 мм                                                                            |
| 6     | Позиционер для фиксации КСС                               | Обеспечивает фиксацию КСС пластин/труб во всех пространственных положениях, включая промежуточные под углом 45°                                   |
| 7     | Верстак металлический с тисками                           | Высота 700-850мм, размер столешницы не менее 800х1500 мм                                                                                          |
| 8     | Тележка инструментальная                                  | Количество полок 3 шт. Расположение верхней полки по высоте 650-800 мм                                                                            |

Перечень инструментов:

| № п/п | Наименование инструментов               | Минимальные<br>характеристики                                                                                  |
|-------|-----------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1     | 2                                       | 3                                                                                                              |
| 1     | Щетка с металлическим ворсом            | Ручная, однорядная, материал рукоятки пластмасс                                                                |
| 2     | Молоток слесарный                       | Боёк квадратный, вес 500 г., деревянная рукоятка                                                               |
| 3     | Зубило слесарное                        | Длина не менее 200 мм, материал - сталь                                                                        |
| 4     | Линейка металлическая                   | Линейка измерительная, длина 300мм, ширина 20мм, толщина 0,5 мм, цена деления 1 мм, материал нержавеющая сталь |
| 5     | УШС (универсальный шаблон сварщика) № 3 | Шаблон соответствует требованиям ТУ 102.338-83 и имеет сертификат соответствия в системе ГОСТ                  |

|    |                                         |                                                                                                                      |
|----|-----------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    |                                         | Росстандарта РФ                                                                                                      |
| 6  | УШС (универсальный шаблон сварщика) № 2 | Предназначен для контроля катетов угловых швов в диапазоне 4-14 мм и полностью соответствует требованиям СТБ 1133-98 |
| 7  | Угловая линейка                         | Материал - металл, длина 300 мм                                                                                      |
| 8  | Штангенциркуль с глубиномером           | Длина 250 мм, со значением отсчета по нониусу 0,02 мм                                                                |
| 9  | Чертилка                                | Металлический корпус. Твердосплавный наконечник                                                                      |
| 10 | Клещи зажимные                          | Длина не менее 180 мм                                                                                                |
| 11 | Магнитный угольник                      | Установка на 90°, Размер 100x100 мм, усилие до 11 кг.                                                                |
| 12 | Карандаш графитовый HB с ластиком       | Критические важные характеристики отсутствуют                                                                        |

Перечень расходных материалов:

| № п/п | Наименование расходных материалов      | Минимальные характеристики                                                                 |
|-------|----------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1     | 2                                      | 3                                                                                          |
| 1     | Пластина "1"                           | Материал сталь марки Ст3, Размеры 10x75x200 мм, один торец 200 мм фрезерован под углом 90° |
| 2     | Пластина "2"                           | Материал сталь марки Ст3, Размеры 10x100x200 мм                                            |
| 3     | Тренировочная пластина                 | Материал сталь марки Ст3, Размеры 10x50x150 мм                                             |
| 4     | Труба "3"                              | Материал сталь марки 09Г2С/20, Размеры Ø114x8x75, Разделка кромок 30°                      |
| 5     | Тренировочная труба                    | Материал сталь марки 09Г2С/20, Размеры Ø114x8x50, Разделка кромок 30°                      |
| 6     | Электроды сварочные "1"                | Тип Э50, основное покрытие, диаметр стержня 2,5 мм                                         |
| 7     | Электроды сварочные "2"                | Тип Э50, основное покрытие, диаметр стержня 3,0 мм                                         |
| 8     | Диск абразивный отрезной для УШМ       | 125x1,6x22,2 макс. 10000 об. /мин                                                          |
| 9     | Диск абразивный шлифовальный для УШМ   | 125x6x22,2 макс. 10000 об. /мин                                                            |
| 10    | Тарелкообразная стальная щетка для УШМ | 125x22,2 макс. 10000 об. /мин                                                              |
| 11    | Маркер по металлу "1"                  | Белый, краска                                                                              |