МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ АСТРАХАНСКОЙ ОБЛАСТИ

Государственное бюджетное образовательное учреждение Астраханской области высшего образования «Астраханский государственный архитектурно - строительный университет» (ГБОУ АО ВО АГАСУ) КОЛЛЕДЖ ЖИЛИЩНО-КОМММУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

ОПЦ.04 Допуски и технические измерения

(индекс, название дисциплины согласно УП)

среднего профессионального образования 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки)»

(код и наименование специальности согласно ФГОС)

Квалификация <u>сварщик</u> (согласно ФГОС)

ОДОБРЕНО цикловой методической комиссией <i>технического цикла</i> ———————————————————————————————————	РЕКОМЕНДОВАНО Методическим советом КЖКХ АГАСУ Протокол №	УТВЕРЖДЕНО Директор КЖКХ:
Составитель:		/
Рабочая программа <u>ОПЦ.04. Д.</u> профессии <u>15.01.05. Сварщик (</u>	<i>опуски и технические</i> разрабо ручной и частично механизира	тана на основе ФГОС СПО по ованной сварки (наплавки))
учебного плана <u>15.01.05.</u> С (наплавки))	(код и наименование профессии) варщик (ручной и частичн (код и наименование профессии)	
Согласовано: Методист КЖКХ АГАСУ	- Phu бил	<u>/ И.В. Бикбаева</u> / И.О. Фамилия
Заведующий библиотекой	подпись	<u>/ Н.П. Герасимова</u> / И.О. Фамилия
Заместитель директора по ПР	- Пригись	/ <i>Р.Г. Муляминова /</i> И.О. Фамилия
Заместитель директора по УР	Ellef Johnnes	<u>/ Е.В. Чертина /</u> И.О. Фамилия
Рецензент	A	
Генеральный директор ООО «Астраханский дом»	Подпись	/ <u>А.Т. Ашрмамбетова л</u> И.О. Фамилия
Принято УМО СПО:		
Начальник УМО СПО	подпись	/ <u>А.П. Гельван</u> / И.О. Фамилия

СОДЕРЖАНИЕ

1. Паспорт рабочей программы учебной дисциплины	4
2. Структура и содержание учебной дисциплины	6
3. Условия реализации рабочей программы учебной дисциплины	9
4. Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины	10

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ ОПЦ.04 ДОПУСКИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗМЕРЕНИЯ

1.1. Область применения рабочей программы

Рабочая программа учебной дисциплины Допуски и технические измерения является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по профессии СПО 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))».

Рабочая программа учебной дисциплины может быть использована при разработке программ дополнительного образования (повышения квалификации и переподготовки)работников в области машиностроения.

1.2. Место учебной дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы

Дисциплина входит в общепрофессиональный цикл и является общепрофессиональной дисциплиной

1.3. Цели и задачи учебной дисциплины—требования к результатам освоения учебной дисциплины

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен уметь:

- контролировать качество выполняемых работ;

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен знать:

- системы допусков и посадок, точность обработки, квалитеты, классы точности;
 - допуски и отклонения формы и расположения поверхностей;

Содержание дисциплины ориентировано на подготовку студентов к освоению профессиональных модулей ППКРС по профессии СПО 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» и овладению профессиональными (ПК)компетенциями:

- ПК 1.1. Проводить сборочные операции перед сваркой с использованием конструкторской, производственно-технологической и нормативной документации.
 - ПК 1.5. Проводить контроль собранных элементов конструкции (изделий,

узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованием конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.

В процессе освоения дисциплины у студентов должны быть сформированы общие компетенции (ОК):

- ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;
- ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;
- ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;
- ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;
- ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;
- ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

1.4. Количество часов на освоение рабочей программы учебной дисциплины

Объем ОПЦ 32 часов,

в том числе: с преподавателем 32 часов;

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Объём учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объём часов		
Максимальная учебная нагрузка (всего)	32		
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	32		
в том числе:			
лекции	20		
лабораторные занятия			
практические занятия	12		
Самостоятельная работа обучающегося (всего)	учебным планом		
	не предусмотрены		
в том числе:			
- завершение и оформление отчётов по лабораторным и			
практическим работам;			
- решение задач по теме;			
- подготовка и оформление рефератов.			
Итоговый контроль предусмотрен в форме зачета с оценкой по завершению курса			

2.2. Тематический план и содержание учебной дисциплины ОПЦ 04 «Допуски и технические измерения»

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные и практические работы, самостоятельная работа обучающихся, курсовая работ (проект) (если предусмотрены)	Объем часов	Уровень освоения
1	2	3	4
Раздел 1 Допуски и	Содержание учебного материала	10	2
посадки:	1 Понятие взаимозаменяемости	2	
Тема 1 Допуски и посадки	2 Допуск и посадки (зазор, натяг)	2	
	3 Система допусков - система отверстия и вала	2	
	4 Система допусков - классы точности	2	
	5 Чистота(шероховатость) поверхности	2	
	Лабораторные работы не предусмотрены		
	Практические занятия	6	
	1 Расчёт предельных отклонений и допусков	2	
	2 Изучение схемы расположения полей допусков в посадках 2 класса точности		
	3 Обозначение шероховатостей на чертежах	2	
	Самостоятельная работа обучающихся. не предусмотрены	40	
Раздел 2 Основы	Содержание учебного материала	10	2
технических измерений:	1 Назначение измерений. Основные виды измерений	2	
•	2 Измерение длин. Инструменты для измерения- одномерные инструменты(2	
Тема 2 Основы	плитки, щупы, калибры, шаблоны)		
технических измерений	3 Измерение длин. Инструменты для измерения - универсальные измерительные	3	
_	инструменты (масштабные линейки, штангенциркули, кронциркули, нутромеры,		
	микрометры)		
	4 Измерение углов. Инструменты (плитки, угольники, конические калибры)	2	
	5 Зачет	1	
	Лабораторные работы не предусмотрены		
	Практические занятия	6	
	1 Измерение линейных размеров штангенциркулем	2	
	2 Измерение линейных размеров микрометром	2	
	3 Контроль линейных и угловых размеров сварного изделия	2	
	Самостоятельная работа обучающихся, не предусмотрены		
	Практические занятия не предусмотрены	4	-
	Самостоятельная работа обучающихся не предусмотрены		
	Всего:	32	

Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения:

- 1. ознакомительный (узнавание ранее изученных объектов, свойств);
- 2. репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством)
 3. продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач)

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

3.1.Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация рабочей программы учебной дисциплины требует наличия учебного кабинета «Кабинет №17 теоретических основ сварки и резки металлов»;

лаборатории и мастерских не предусмотрено.

1. Корпус3, литер В, этаж 2 кабинет№17 для проведения практических и лекционных занятий, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации

30 посадочных мест, комплект учебной мебели;

комплект учебно-наглядных пособий.

мобильный экран на штативе LumienMasterView203x203см;

мобильныймультимедийныйпроектор Aser-qsv0001;

мобильное автоматизированное рабочее место LenovoV580c101044873; комплект учебно-наглядных пособий.

3.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основная литература

1. Никифоров В.М. Технология металлов и других конструкционных материалов.: учебник для техникумов / В.М. Никифоров — 10-е., стер. — СПб.: Политехника, 2015. -383c. [Электронный ресурс]. — Режим доступа http://biblioclub.ru/index.php?page=book_red&id=447617&sr=1

Дополнительные источники

1. Завистовский В. Э., Завистовский С.Э. Допуски, посадки и технические измерения: учеб. Пособия / -2-е изд., испр. — Минск : РИПО, 2016.-278 с. [Электронный ресурс]. — Режим доступа http://biblioclub.ru/index.php?page=book_red&id=463347&sr=1

Интернет-ресурсы:

- 1. Сварка и все о её технологии, схемах, типах и сварочном оборудовании. [Электронный ресурс]. Режим доступа: http://websvarka.ru/. свободный Яз.рус.
- 2. Сварка- Википедия. [Электронный ресурс]. Режим доступа: http://ru.wikipedia.org/wiki/Сварка. свободный Яз.рус.
- 3. «О сварке»- информационный сайт-сварка, резка, сварочное оборудование. [Электронный ресурс]. Режим доступа: http://www.osvarke.com/. свободный Яз.рус.
- 4. Svarkainfo.ru: сварочное оборудование, сварочные аппараты, сварка, резка. [Электронный ресурс]. Режим доступа: http://www.svarkainfo.ru/ свободный Яз.рус.

5. Древний мир металла [Электронный ресурс]. — Режим доступа: http://www.drevniymir.ru/ свободный — Яз.рус.

4.КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий во время проверочных работ.

Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
Умения:	
ПК 1.1, ПК 1.5, ОК01, ОК02, ОК04, ОК05, ОК07, ОК09; У-1 Контролировать качество выполняемых работ;	Оценка выполнения практических работ. Письменные проверочные работы, устный опрос.
Знания:	
ПК 1.1, ПК 1.5,	Тестирование. Оценка выполнения
OK01, OK02, OK04, OK05, OK07, OK09;	практических работ, письменных работ. Зачетные вопросы.
3-1 системы допусков и посадок, точность	
обработки, квалитеты, классы точности;	
ПК 1.1, ПК 1.5,	Тестирование. Оценка выполнения
OK01, OK02, OK04, OK05, OK07, OK09;	практических работ, письменных работ. Зачетные вопросы.
3-2 Допуски и отклонения формы и расположения поверхностей;	